

COBRA NX 0950 A

Bomba de vácuo de parafuso a seco

**U
BUSCH
U**
VACUUM SOLUTIONS



Alto desempenho

Design de parafuso avançado, parafusos autoequilibrantes patenteados, excelentes características de funcionamento, perfeitamente adequada para secagem por vácuo, liofilização, desgaseificação, tratamento térmico, termoformação e muitos outros

Eficientes

Acionamento de velocidade variável inteligente, baixo custo de propriedade, manutenção mínima, intervalos de manutenção longos, elevado tempo de atividade, refrigeração eficiente por água

Robustas

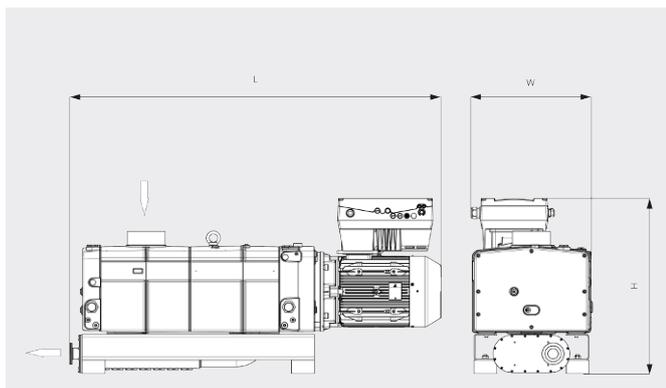
Alta tolerância ao vapor e partículas, com autodrenagem

COBRA NX 0950 A

Bomba de vácuo de parafuso a seco



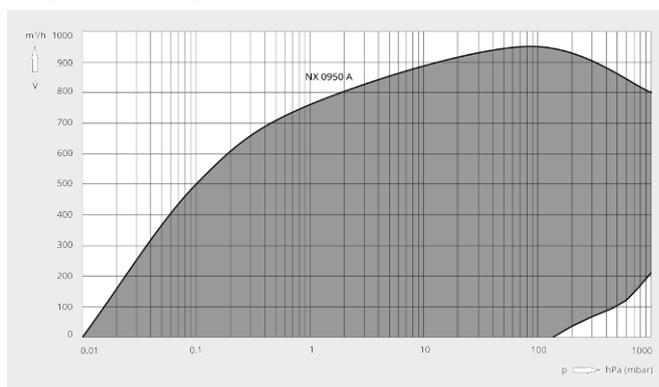
Desenho cotado



Caudal

Ar a 20 °C. Tolerância: ± 10%

■ Intervalo de funcionamento



COBRA NX 0950 A

Caudal nominal da bomba	máx. 950 m³/h
Pressão final	0,01 hPa (mbar)
Potência nominal do motor	18,5 kW
Velocidade nominal do motor	4320 rpm
Nível de ruído (ISO 2151)	75 dB(A)
Peso aprox.	1000 kg
Dimensões (L x W x H)	1672 x 526 x 776 mm
Entrada do gás / saída	G3" + ISO-K DN100 / ISO-K DN100

DESEJA SABER MAIS?

Entre em contato conosco diretamente!
busch@busch.pt ou +351 234 648 070



FORMULÁRIO DE CONTATO



LIGUE AGORA