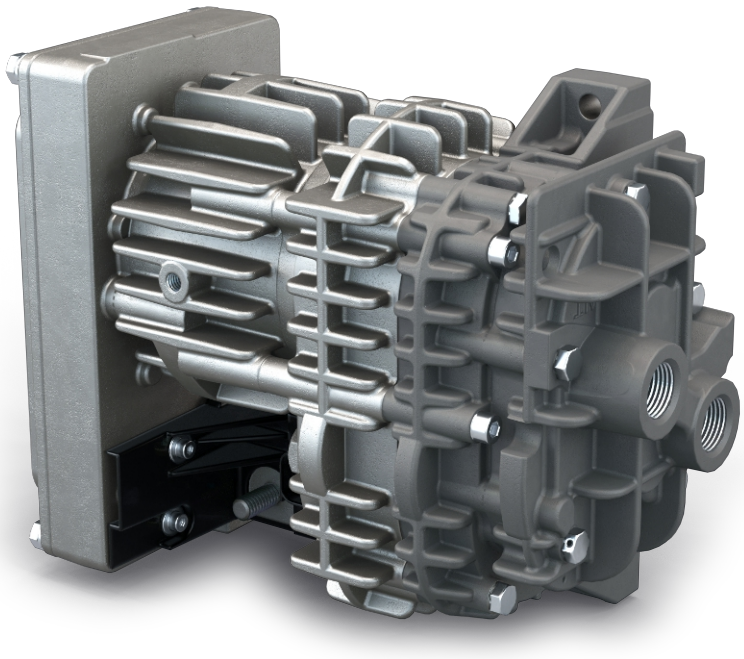
# MINK MH 0018 A

**Compressores de rotores de garra a seco**

VACUUM SOLUTIONS



## Aprovado para hidrogénio

É o único compressor aprovado para hidrogénio disponível no mercado, apto para a recirculação de hidrogénio em células de combustível sob condições extremas

## Eficiente

Tecnologia de rotores de garra de última geração, acionamento de velocidade variável inteligente

## Compacto

De dimensões reduzidas graças ao design "tudo-em-um" com acionamento de velocidade variável integrado

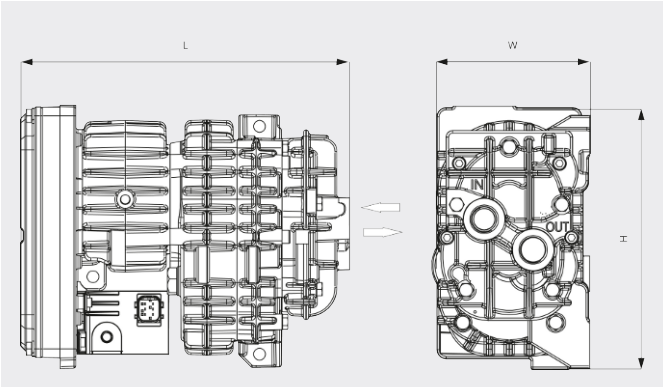

© Busch Vacuum Solutions

# MINK MH 0018 A

**Compressores de rotores de garra a seco**

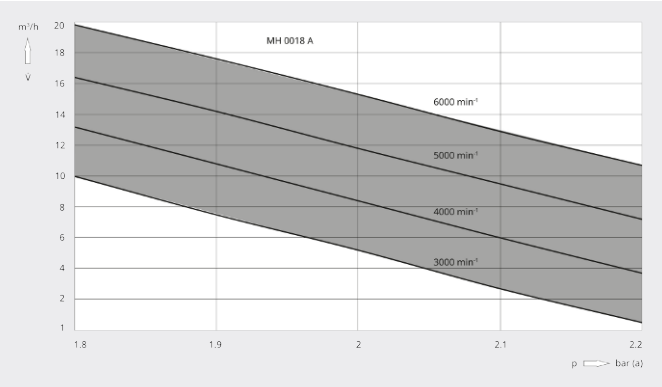
VACUUM SOLUTIONS

Desenho cotado




Caudal

Ar a 20 °C. Tolerância: ± 10%




| MINK MH 0018 A | |
|---|---|
| **Fluxo volumétrico** | máx. 18 m³/h |
| **Sobrepressão (à entrada)** | máx. 0,4 bar(g) |
| **Índice de fugas (EU 79/2009 e 406/2010)** | < 10 Ncm³/h |
| **Potência nominal do motor** | máx. 0,5 kW |
| **Velocidade nominal do motor** | 480 – 6000 rpm |
| **Nível de ruído (ISO 2151)** | 68 – 73 / 68 – 73 dB(A) ( 3000 / 6000 rpm ) |
| **Capacidade de óleo** | 0,1 l |
| **Peso aprox.** | 6,5 kg |
| **Dimensões (L x W x H)** | 249,5 x 120 x 199 mm |

## DESEJA SABER MAIS?

Entre em contato conosco diretamente!
**busch@busch.pt** ou **+351 234 648 070**

FORMULÁRIO DE CONTATO

LIGUE AGORA


© Busch Vacuum Solutions