

COBRA DS 2141 A

Bomba de vácuo de parafuso a seco



Alto desempenho

Design de parafuso avançado, excelentes características de funcionamento, booster de vácuo integrado, excelente manipulação de pó, perfeitamente adequada para aplicações em semicondutores, produção de displays de ecrã plano e para aplicações a energia solar

Eficiente

Baixo custo de propriedade, manutenção mínima, intervalos de manutenção longos, elevado tempo de atividade, eficiente refrigeração indireta por água, caudal de hidrogénio elevado, regulação variável da temperatura, nível de vibração reduzido

Compacta

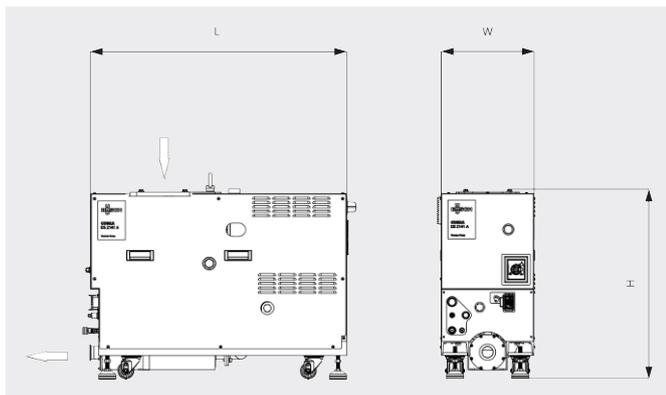
Design compacto adaptado ao local de instalação, motor monobloco montado diretamente, painel de controlo integrado, bomba primária e booster de vácuo combinados numa estrutura de suporte compacta

COBRA DS 2141 A

Bomba de vácuo de parafuso a seco

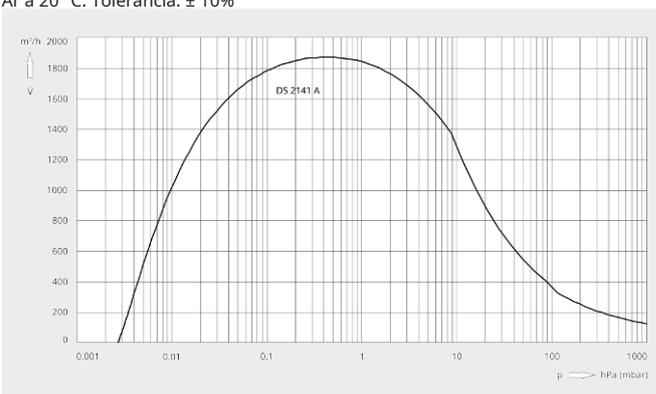


Desenho dimensional



Caudal

Ar a 20 °C. Tolerância: ± 10%



COBRA DS 2141 A	
Caudal nominal da bomba	1875 m³/h
Pressão final	0,003 hPa (mbar)
Potência nominal do motor da bomba auxiliar	7,9 kW
Potência nominal do motor do booster de vácuo	4,0 kW
Consumo energético à pressão final	5,0 kW
Velocidade nominal do motor da bomba auxiliar	4320 rpm
Velocidade nominal do motor do booster de vácuo	5400 rpm
Nível de ruído (ISO 2151)	< 75 dB(A)
Consumo de água	mín. 7,0–8,0 l/min
Consumo de nitrogénio	0 – 75 l/min
Peso aprox.	600 kg
Dimensões (L x W x H)	1173 x 425 x 854 mm
Entrada do gás / saída	DN 160 / DN 50

DESEJA SABER MAIS?

Entre em contato connosco diretamente!
busch@busch.pt ou +351 234 648 070



FORMULÁRIO DE CONTATO



LIGUE AGORA