

DOLPHIN LR 0210/0300 A

Bombas de vácuo de anel líquido



Robustos

Tecnologia comprovada, operação fiável, tolerância extremamente elevada a vapor e partículas, concebidas especialmente para ambientes difíceis, tais como mineração, centrais elétricas, refinarias de açúcar, indústria do papel e celulose, produção de aço, etc.

Alto desempenho

Grande capacidade, caudais elevados

Flexíveis

Design modular, seleção de corpos em ferro fundido (EN-GJL-200) com impulsor de ferro fundido dúctil ou integralmente em aço inoxidável 304 ou 316L resistente a corrosão, são possíveis fluidos operacionais que não a água, possibilidade de operação como compressor

Acessórios, peças sobresselentes e opções

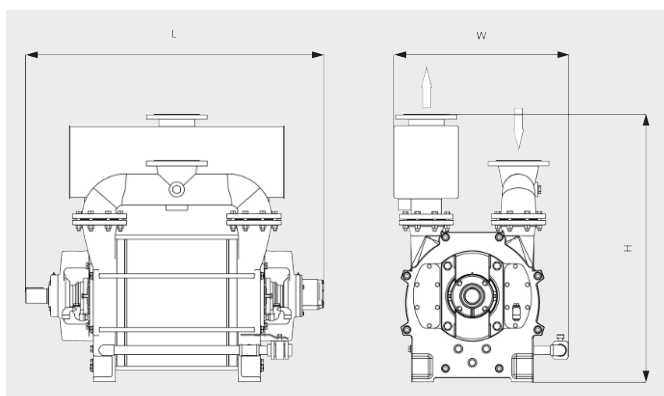
- Conjuntos de bombas motorizados, com caixa de engrenagens ou sistema de acionamento por correia em V
- Estrutura-base de montagem robusta em aço
- Sistemas de recirculação parcial ou total
- Proteção contra cavitação
- Mecanismo de expulsão de gases
- Válvulas antirretorno
- Válvulas limitadoras de vácuo
- Filtros de rede temporários (para colocação em funcionamento)

DOLPHIN LR 0210/0300 A

Bombas de vácuo de anel líquido

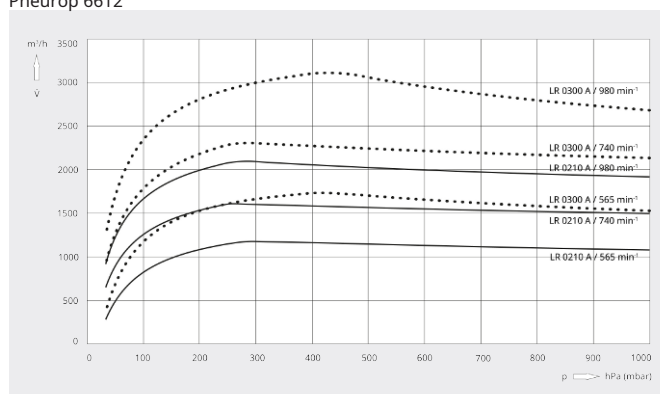


Desenho cotado



Caudal

Ar seco a 20 °C. Tolerância: ± 10%, em conformidade com as especificações HEI e Pneurop 6612



	DOLPHIN LR 0210 A	DOLPHIN LR 0300 A
Caudal nominal da bomba	1175 - 2100 m³/h	1670 - 3010 m³/h
Pressão final	33 hPa (mbar)	33 hPa (mbar)
Potência nominal do motor	30 - 75 kW	45 - 110 kW
Velocidade de rotação da bomba de vácuo	565 - 980 rpm	565 - 980 rpm
Nível de ruído (ISO 2151)	≤ 85 dB(A)	≤ 85 dB(A)
Peso aprox.	910 kg	1025 kg
Dimensões (L x W x H)	1238 x 814 x 1245 mm	1388 x 814 x 1245 mm
Entrada do gás / saída	DN 150 PN 10 / DN 150 PN 10	DN 150 PN 10 / DN 150 PN 10

DESEJA SABER MAIS?

Entre em contato conosco diretamente!
busch@busch.pt ou +351 234 648 070



FORMULÁRIO DE CONTATO



LIGUE AGORA