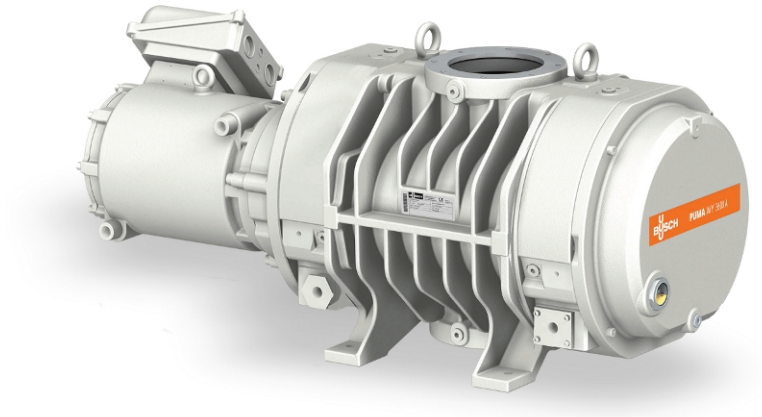


# PUMA WY 3600 A

Booster de vácuo



## Fiável

Design de lóbulo especial para prevenir os depósitos de pós e partículas, construção robusta feita de material GGG40, estanque

## Alto desempenho

Desenvolvido especialmente para aplicações exigentes nas faixas de vácuo médio e alto, incluindo os processos de semicondutores com pós e poeiras, excelente eficiência volumétrica

## Flexível

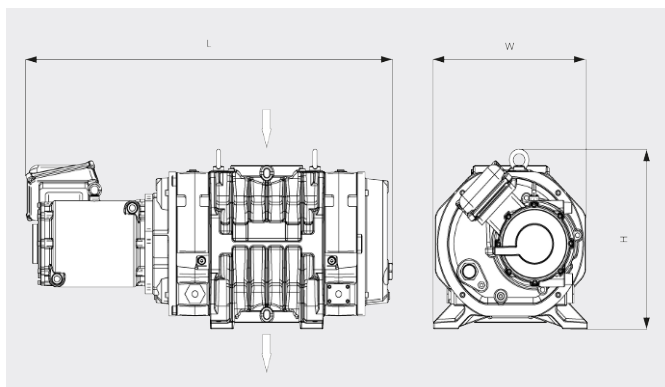
Desempenho fiável sob as mais diversas condições de funcionamento, incrementa o desempenho de todo o tipo de bombas primárias

# PUMA WY 3600 A

Booster de vácuo

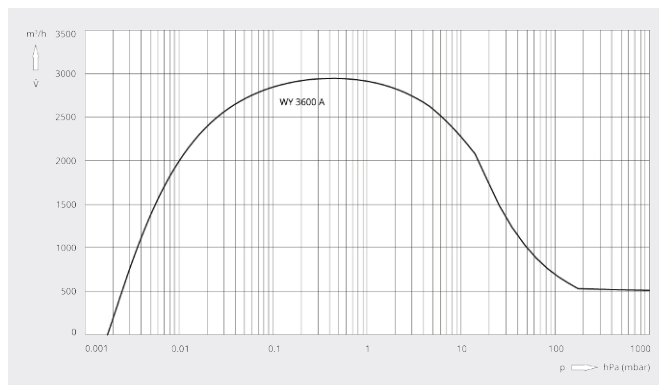


Desenho cotado



Caudal

Ar a 20 °C. Tolerância: ± 10%



| PUMA WY 3600 A              |                                |
|-----------------------------|--------------------------------|
| Caudal nominal da bomba     | 3600 m³/h                      |
| Caudal                      | 2945 m³/h *                    |
| Pressão diferencial máx.    | 30 hPa (mbar)                  |
| Potência nominal do motor   | 15 kW                          |
| Velocidade nominal do motor | 5400 rpm                       |
| Peso aprox.                 | 500 kg                         |
| Índice de fugas             | $< 1 \cdot 10^{-6}$ mbar · l/s |
| Dimensões (L x W x H)       | 1139 x 524 x 480 mm            |
| Entrada do gás / saída      | DN 160 ISO / DN 160 ISO        |

\*Caudal com a COBRA NS 0600 C como bomba primária a funcionar a 50 / 60 Hz  
É necessário um conversor de frequência

## DESEJA SABER MAIS?

Entre em contato connosco diretamente!  
[busch@busch.pt](mailto:busch@busch.pt) ou +351 234 648 070



FORMULÁRIO DE CONTATO



LIGUE AGORA