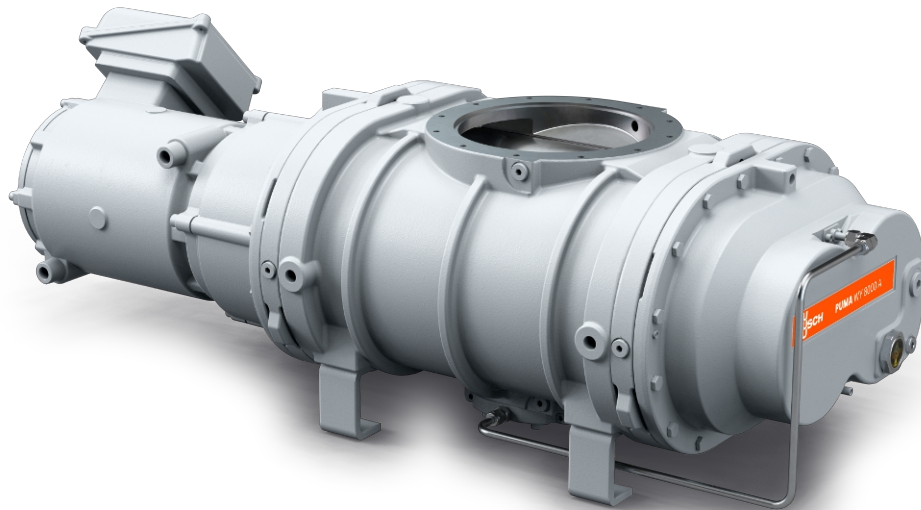


# PUMA WY 8000 A

Booster de vácuo



## Fiável

Design de lóbulo especial para prevenir os depósitos de pós e partículas, construção robusta feita de material GGG40, estanque

## Alto desempenho

Desenvolvido especialmente para aplicações exigentes nas faixas de vácuo médio e alto, incluindo os processos de semicondutores com pós e poeiras, excelente eficiência volumétrica

## Flexível

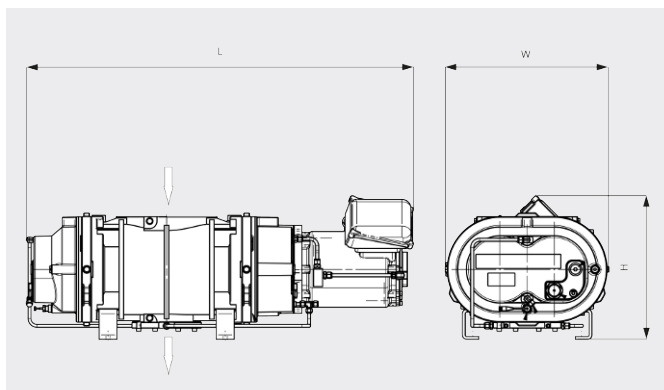
Desempenho fiável sob as mais diversas condições de funcionamento, incrementa o desempenho de todo o tipo de bombas primárias

# PUMA WY 8000 A

Booster de vácuo

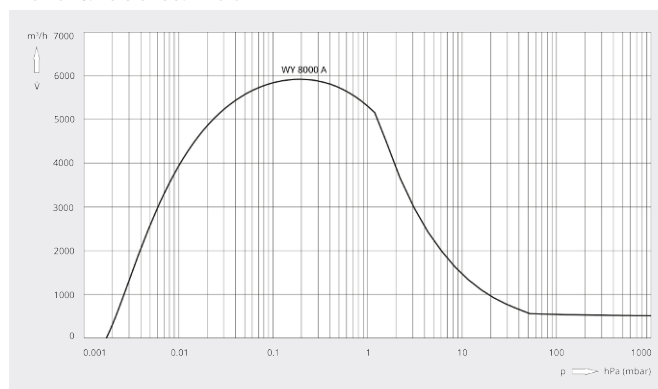


Desenho cotado



Caudal

Ar a 20 °C. Tolerância: ± 10%



PUMA WY 8000 A	
Caudal nominal da bomba	8100 m³/h
Caudal	5920 m³/h *
Pressão diferencial máx.	15 hPa (mbar)
Potência nominal do motor	11 kW
Velocidade nominal do motor	5400 rpm
Peso aprox.	515 kg
Índice de fugas	$< 1 \cdot 10^{-6}$ mbar · l/s
Dimensões (L x W x H)	1283 x 543 x 475 mm
Entrada do gás / saída	DN 250 ISO / DN 100 ISO

\*Caudal com a COBRA NS 0600 C como bomba primária a funcionar a 50 / 60 Hz  
É necessário um conversor de frequência

## DESEJA SABER MAIS?

Entre em contato connosco diretamente!  
[busch@busch.pt](mailto:busch@busch.pt) ou +351 234 648 070



FORMULÁRIO DE CONTATO



LIGUE AGORA