APOVAC AP 0110–0180 A

Sistemas de vácuo para as indústrias química e farmacêutica

VACUUM SOLUTIONS



Desempenho comprovado

Sistema de vácuo standard com bombas de vácuo de anel líquido DOLPHIN comprovadas, concebidas especialmente para os processos principais nas indústrias química e farmacêutica, tais como a destilação, cristalização, filtragem e secagem a vácuo

Robustos

Manuseamento de gases tóxicos, corrosivos ou explosivos, tolerância extremamente elevada ao vapor e às partículas, para condições de processo adversas, dupla condensação para assegurar o mínimo efeito de arrastamento e a máxima recuperação de solventes

Excelente relação custo-benefício

Custos operacionais reduzidos, elevado tempo de atividade, manutenção mínima, longa vida útil

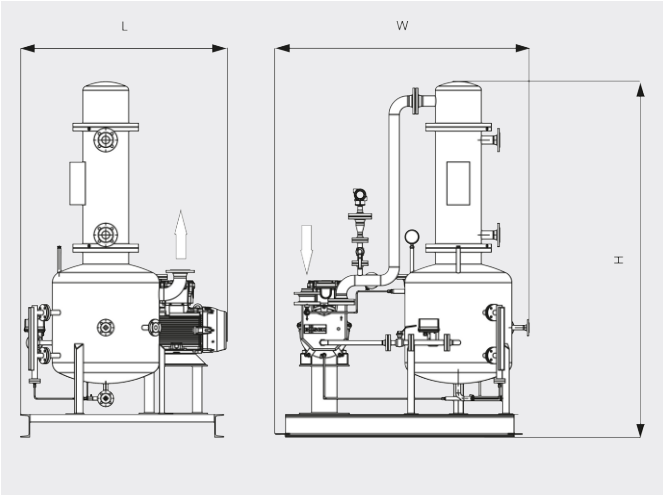
© Busch Vacuum Solutions

APOVAC AP 0110–0180 A

Sistemas de vácuo para as indústrias química e farmacêutica

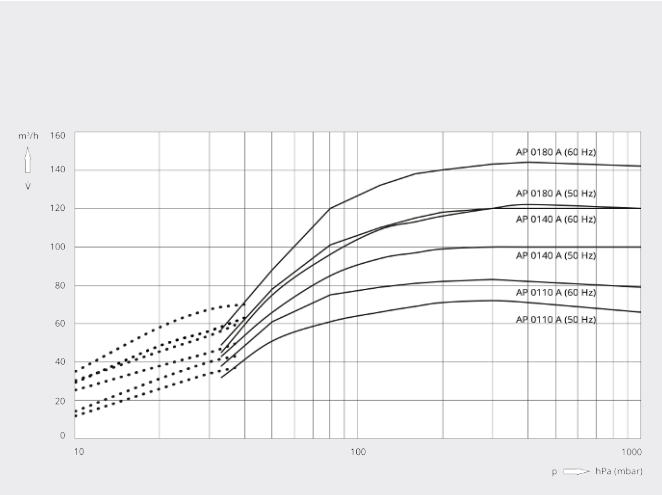
VACUUM SOLUTIONS

Desenho cotado



Caudal

Ar a 20 °C. Tolerância: ± 10% ___ Bomba de vácuo ..... Ejetor



	APOVAC AP 0110 A	APOVAC AP 0140 A	APOVAC AP 0180 A
Caudal nominal da bomba	72 / 83 m³/h (50 / 60 Hz)	100 / 120 m³/h (50 / 60 Hz)	122 / 144 m³/h (50 / 60 Hz)
Pressão final	33 / 10 (com ejetor opcional) hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	33 / 10 (com ejetor opcional) hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	33 / 10 (com ejetor opcional) hPa (mbar) (50 / 60 Hz)
Potência nominal do motor	2,2 / 3,0 kW (50 / 60 Hz)	3,0 / 4,0 kW (50 / 60 Hz)	4,0 / 5,5 kW (50 / 60 Hz)
Velocidade nominal do motor	1450 / 1750 rpm (50 / 60 Hz)	1450 / 1750 rpm (50 / 60 Hz)	1450 / 1750 rpm (50 / 60 Hz)
Peso aprox.	600 kg	610 kg	620 kg
Dimensões (C x L x A)	1300 x 1300 x 1900 mm	1300 x 1300 x 1900 mm	1300 x 1300 x 1900 mm
Entrada do gás / saída	DN 40 / DN 50	DN 40 / DN 50	DN 40 / DN 50

DESEJA SABER MAIS?

Entre em contato conosco diretamente!
busch@busch.pt ou **+351 234 648 070**

FORMULÁRIO DE CONTATO

LIGUE AGORA

© Busch Vacuum Solutions