

APOVAC AP 0260/0330 A

Sistemas de vácuo para as indústrias química e farmacêutica



Desempenho comprovado

Sistema de vácuo standard com bombas de vácuo de anel líquido DOLPHIN comprovadas, concebidas especialmente para os processos principais nas indústrias química e farmacêutica, tais como a destilação, cristalização, filtragem e secagem a vácuo

Robustos

Manuseamento de gases tóxicos, corrosivos ou explosivos, tolerância extremamente elevada ao vapor e às partículas, para condições de processo adversas, dupla condensação para assegurar o mínimo efeito de arrastamento e a máxima recuperação de solventes

Excelente relação custo-benefício

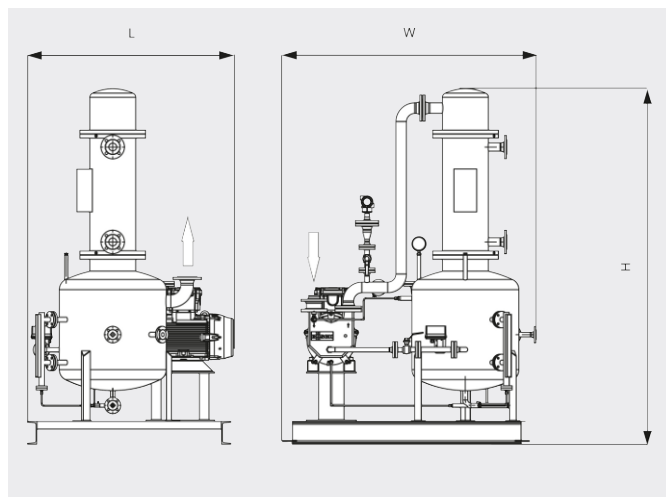
Custos operacionais reduzidos, elevado tempo de atividade, manutenção mínima, longa vida útil

APOVAC AP 0260/0330 A

Sistemas de vácuo para as indústrias química e farmacêutica



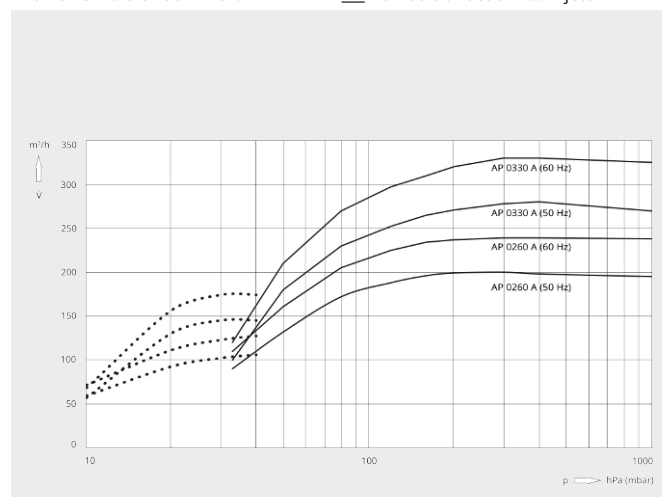
Desenho cotado



Caudal

Ar a 20 °C. Tolerância: $\pm 10\%$

— Bomba de vácuo Ejetor



	APOVAC AP 0260 A	APOVAC AP 0330 A
Caudal nominal da bomba	200 / 240 m³/h (50 / 60 Hz)	280 / 330 m³/h (50 / 60 Hz)
Pressão final	33 / 10 (com ejedor opcional) hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	33 / 10 (com ejedor opcional) hPa (mbar) (50 / 60 Hz)
Potência nominal do motor	5,5 / 7,5 kW (50 / 60 Hz)	7,5 / 11,0 kW (50 / 60 Hz)
Velocidade nominal do motor	1450 / 1750 rpm (50 / 60 Hz)	1450 / 1750 rpm (50 / 60 Hz)
Peso aprox.	700 kg	750 kg
Dimensões (C x L x A)	1400 x 1300 x 2300 mm	1400 x 1300 x 2300 mm
Entrada do gás / saída	DN 50 / DN 65	DN 50 / DN 65

DESEJA SABER MAIS?

Entre em contato conosco diretamente!
busch@busch.pt ou +351 234 648 070



FORMULÁRIO DE CONTATO



LIGUE AGORA