

PHENIX SR 0400/0500 A/E

Sistema de recolha de resíduos sólidos



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Eficiente

Pressão diferencial e caudal elevados independentemente do nível de enchimento, grande capacidade do recipiente, compressão a seco e sem contacto, rolamentos de lubrificação vitalícia, refrigeração a ar eficaz, sem manutenção

Funcionamento simples

Vidro transparente para a monitorização do nível de enchimento, fechos de aperto para um esvaziamento simples, saco-filtro amovível para uma substituição rápida e um tempo de atividade superior

Flexível

Construção estável com rodízios e conexões flexíveis de mangueira para utilização móvel, adaptação fácil do processo com diferentes opções para a porta de entrada, espaço requerido reduzido

Acessórios, peças sobresselentes e opções

- Cesto de aço inoxidável
- SR 0400 E disponível com baixa tensão - motor trifásico de 230/265 V
- Entrada do gás opcional para SR 0500 A (2 x Ø60 mm)

PHENIX SR 0400/0500 A/E

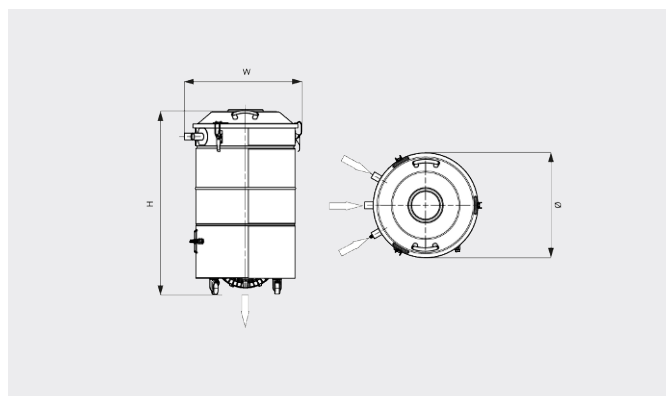
Sistema de recolha de resíduos sólidos



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

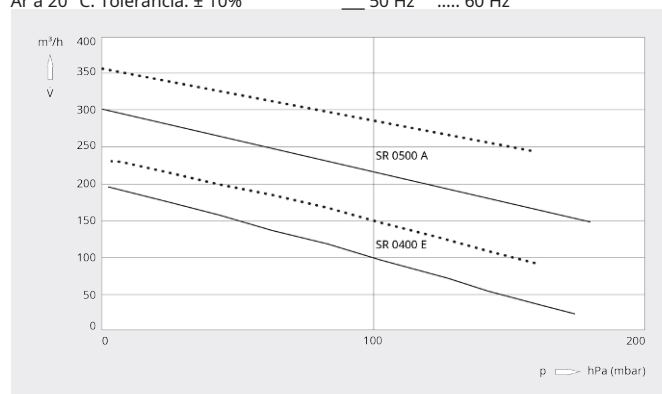
Desenho cotado



Caudal

Ar a 20 °C. Tolerância: ± 10%

— 50 Hz 60 Hz



	PHENIX SR 0400/0500 A/E	PHENIX SR 0500 A
Tensão	400 / 460 V ±10% (50 / 60 Hz)	400 / 460 V ±10% (50 / 60 Hz)
Caudal nominal da bomba	195 / 230 m³/h (50 / 60 Hz)	300 / 355 m³/h (50 / 60 Hz)
Pressão diferencial máx.	175 / 160 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	180 / 160 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)
Potência nominal do motor	1,5 / 1,7 kW (50 / 60 Hz)	2,2 / 2,55 kW (50 / 60 Hz)
Velocidade nominal do motor	2905 / 3505 rpm (50 / 60 Hz)	2844 / 3457 rpm (50 / 60 Hz)
Capacidade de enchimento	80 l	100 l
Nível de pressão sonora (ISO 2151), KpA = 3 dB	65 / 68 dB(A) (50 / 60 Hz)	70 / 73 dB(A) (50 / 60 Hz)
Peso aprox.	65 kg	80 kg
Dimensões (A x Ø)	1022 x 533 mm	1043 x 593 mm
Entrada do gás	2 x Ø40	3 x Ø40

DESEJA SABER MAIS?

Entre em contato connosco diretamente!
busch@busch.pt ou +351 234 648 070



FORMULÁRIO DE CONTATO



LIGUE AGORA