

COBRA BA 0100 C

Bomba de vácuo de parafuso a seco



Alto desempenho

Design de parafuso avançado, construção em forma de sino, parafusos autoequilibrantes patenteados, excelentes características de funcionamento, perfeitamente adequadas para aplicações em semicondutores e analíticas, esterilização, liofilização, fornos, revestimento de película fina e recuperação de gás

Eficientes

Baixo custo de propriedade, manutenção mínima, intervalos de manutenção longos, elevado tempo de atividade, refrigeração eficiente por ar

Compactas

Design compacto adaptado ao local de instalação, motor monobloco montado diretamente

Acessórios

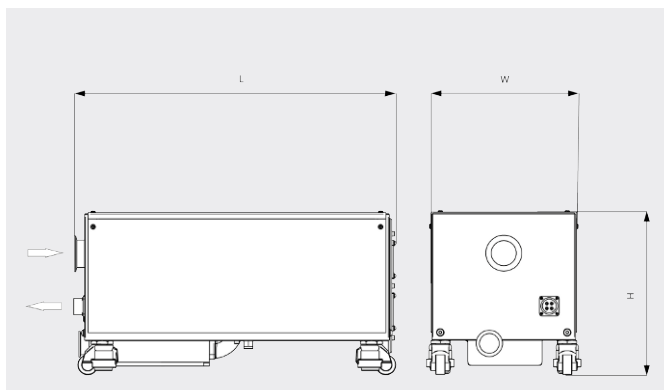
- Vedante e sistema de gás de diluição para bombear vapores e gases condensáveis

COBRA BA 0100 C

Bomba de vácuo de parafuso a seco



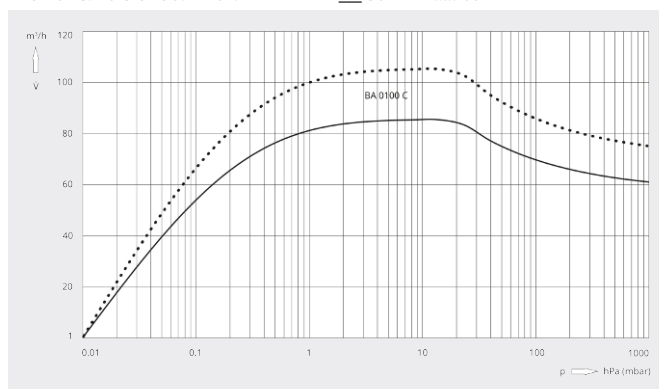
Desenho cotado



Caudal

Ar a 20 °C. Tolerância: ± 10%

— 50 Hz 60 Hz



COBRA BA 0100 C	
Ref.ª de peça	1361570759
Caudal nominal da bomba	85 / 105 m³/h (50 / 60 Hz)
Pressão final	0,01 (50 / 60 Hz)
Potência nominal do motor	1,5 / 1,8 kW (50 / 60 Hz)
Consumo energético à pressão final	1,1 / 1,25 kW (50 / 60 Hz)
Velocidade nominal do motor	3000 / 3600 rpm (50 / 60 Hz)
Nível de ruído (ISO 2151)	58 dB(A) (50 / 60 Hz)
Consumo de nitrogénio	0 – 50 l/min
Peso aprox.	120 kg
Dimensões (L x W x H)	634 x 304 x 338 mm
Entrada do gás / saída	DN 50 KF / DN 40 KF
Informações adicionais	<ul style="list-style-type: none">• Refrigeração por ar• Silenciador horizontal em aço inoxidável• Rodízios com blocos antivibratórios integrados• Pré-enchimento com óleo PFPE

DESEJA SABER MAIS?

Entre em contato conosco diretamente!
busch@busch.pt ou +351 234 648 070



FORMULÁRIO DE CONTATO



LIGUE AGORA