

COBRA BC 0101 G

Bomba de vácuo de parafuso a seco



Alto desempenho

Design de parafuso avançado, construção em forma de sino, parafusos autoequilibrantes patenteados, excelentes características de funcionamento, perfeitamente adequadas para tarefas em bloqueio de carga e câmaras de transferência, metrologia, litografia, deposição física de vapor e recozimento térmico rápido

Eficientes

Acionamento de velocidade variável inteligente, baixo custo de propriedade, manutenção mínima, elevado tempo de atividade, refrigeração direta por água

Compactas

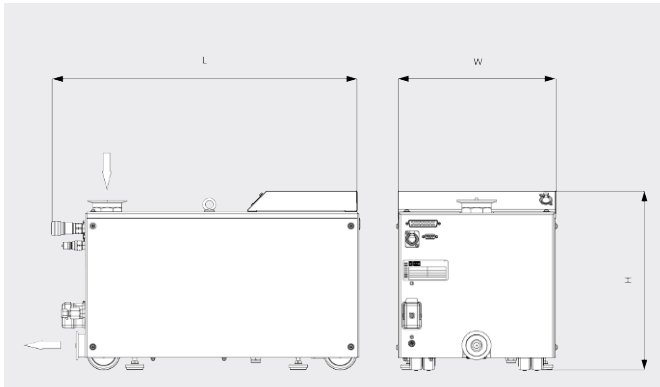
Design compacto adaptado ao local de instalação, motor monobloco montado diretamente, painel de controlo integrado

COBRA BC 0101 G

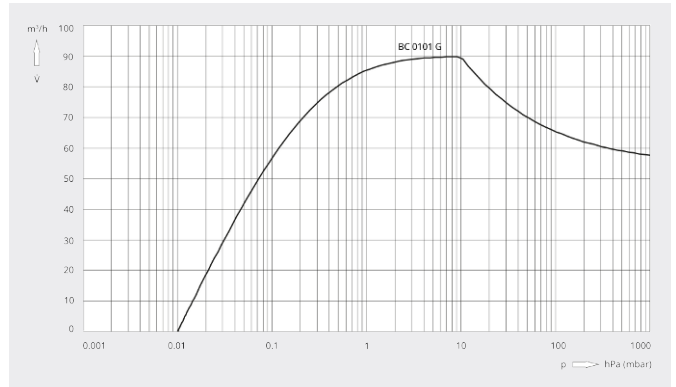
Bomba de vácuo de parafuso a seco



Desenho cotado



Caudal
Ar a 20 °C. Tolerância: ± 10%



COBRA BC 0101 G	
Caudal nominal da bomba	100 m³/h
Pressão final	0,01 hPa (mbar)
Potência nominal do motor	1,8 kW
Consumo energético à pressão final	1,1 kW
Velocidade nominal do motor	3600 rpm
Nível de ruído (ISO 2151)	58 dB(A)
Consumo de água	1,0 l/min
Peso aprox.	115 kg
Dimensões (L x W x H)	520 x 300 x 340 mm
Entrada do gás / saída	DN 50 KF / DN 40 KF

DESEJA SABER MAIS?

Entre em contato conosco diretamente!
busch@busch.pt ou +351 234 648 070



FORMULÁRIO DE CONTATO



LIGUE AGORA