

COBRA DS 0600 E

Bomba de vácuo de parafuso a seco



VACUUM SOLUTIONS



Alto desempenho

Design de parafuso avançado, excelentes características de funcionamento, perfeitamente adequadas para deposição de vapor químico, recozimento térmico rápido ou deposição de camada atômica

Eficientes

Baixo custo de propriedade, manutenção mínima, intervalos de manutenção longos, elevado tempo de atividade, eficiente refrigeração indireta por água, caudal de hidrogénio elevado

Compactas

Design compacto adaptado ao local de instalação, motor monobloco montado diretamente

Acessórios

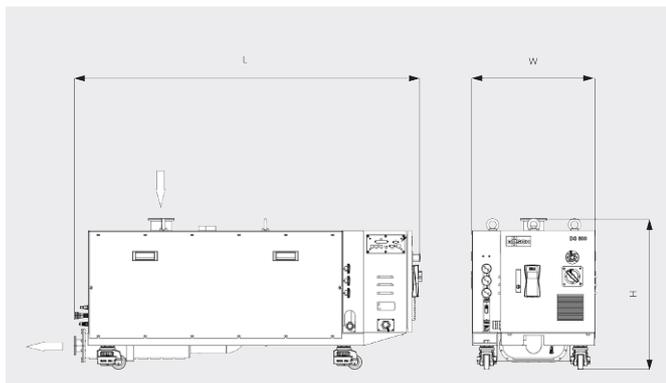
- Revestimento de tântalo para aplicações exigentes

COBRA DS 0600 E

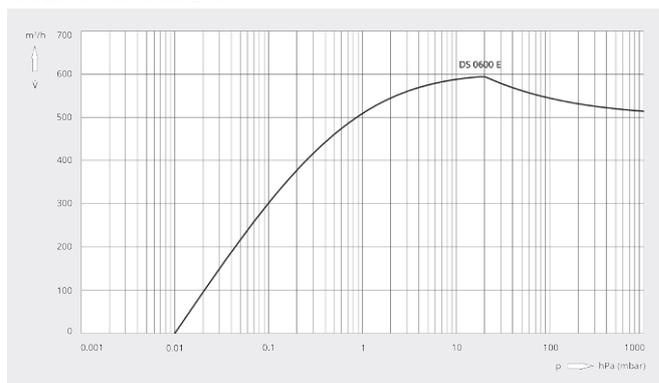
Bomba de vácuo de parafuso a seco



Desenho cotado



Caudal
Ar a 20 °C. Tolerância: ± 10%



COBRA DS 0600 E	
Caudal nominal da bomba	600 m³/h (50 / 60 Hz)
Pressão final	0,01 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)
Potência nominal do motor	15 kW (50 / 60 Hz)
Consumo energético à pressão final	9 kW (50 / 60 Hz)
Velocidade nominal do motor	3600 rpm
Nível de ruído (ISO 2151)	< 70 dB(A) (50 / 60 Hz)
Consumo de água	mín. 6 l/min (50 / 60 Hz)
Consumo de nitrogénio	0 – 200 l/min (50 / 60 Hz)
Peso aprox.	745 kg
Dimensões (L x W x H)	1654 x 600 x 747 mm
Entrada do gás / saída	DN 100 / DN 63

DESEJA SABER MAIS?

Entre em contato conosco diretamente!
busch@busch.pt ou +351 234 648 070



FORMULÁRIO DE CONTATO



LIGUE AGORA