

COBRA NC 0400-1000 B/C

Bomba de vácuo de parafuso a seco



Alto desempenho

Design de parafuso avançado, parafusos autoequilibrantes patenteados, perfeitamente adequadas para processos químicos, destilação e secagem por vácuo

Eficientes

Baixo custo de propriedade, manutenção mínima, intervalos de manutenção longos, elevado tempo de atividade, refrigeração eficiente por água

Flexíveis

Refrigeração por ar, diversas configurações de vedação e revestimento, bem como versões com certificação ATEX disponíveis

Acessórios

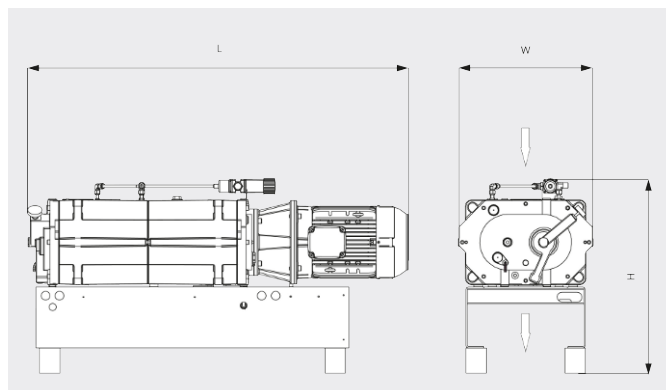
- Diversas configurações de vedação e revestimento
- Versões com certificação ATEX disponíveis

COBRA NC 0400-1000 B/C

Bomba de vácuo de parafuso a seco



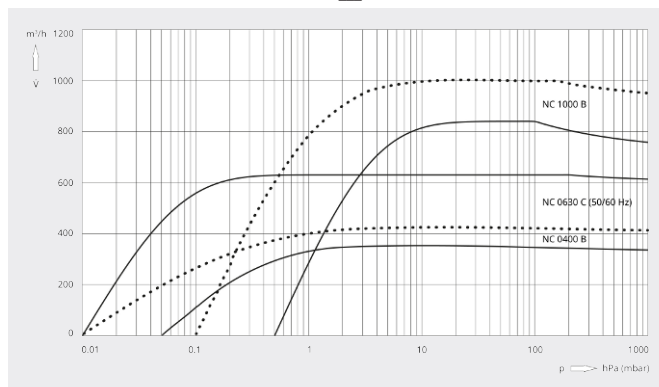
Desenho cotado



Caudal

Ar a 20 °C. Tolerância: ± 10%

— 50 Hz 60 Hz



	COBRA NC 0400 B	COBRA NC 0630 C	COBRA NC 1000 B
Caudal nominal da bomba	350 / 420 m³/h (50 / 60 Hz)	630 m³/h (50 / 60 Hz)	840 / 1000 m³/h (50 / 60 Hz)
Pressão final	≤ 0,05 / ≤ 0,01 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	≤ 0,01 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	≤ 0,5 / ≤ 0,1 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)
Potência nominal do motor	7,5 / 9,5 kW (50 / 60 Hz)	15,0 / 17,0 kW (50 / 60 Hz)	22,0 / 25,0 kW (50 / 60 Hz)
Velocidade nominal do motor	3000 / 3600 rpm (50 / 60 Hz)	3000 / 3600 rpm (50 / 60 Hz)	3000 / 3600 rpm (50 / 60 Hz)
Nível de ruído (ISO 2151)	66 / 69 dB(A) (50 / 60 Hz)	70 / 75 dB(A) (50 / 60 Hz)	74 / 81 dB(A) (50 / 60 Hz)
Peso aprox.	500 kg	600 kg	1500 kg
Dimensões (L x W x H)	1367 x 480 x 700 mm	1502 x 602 x 640 mm	1928 x 620 x 974 mm
Entrada do gás / saída	DN 80 PN 6 / DN 63 ISO-K	DN 100 ISO-K / DN 100 ISO-K	DN 125 PN 16 / DN 125 PN 16

DESEJA SABER MAIS?

Entre em contato conosco diretamente!
busch@busch.pt ou +351 234 648 070



FORMULÁRIO DE CONTATO



LIGUE AGORA