

COBRA NC 2500 B

Bomba de vácuo de parafuso a seco



Alto desempenho

Design de parafuso avançado, parafusos autoequilibrantes patenteados, perfeitamente adequadas para desgaseificação de aço, simulação espacial ou secagem por vácuo

Eficientes

Baixo custo de propriedade, manutenção mínima, intervalos de manutenção longos, elevado tempo de atividade, refrigeração eficiente por água

Flexíveis

Diversas configurações de vedação e versões com certificação ATEX disponíveis

Acessórios

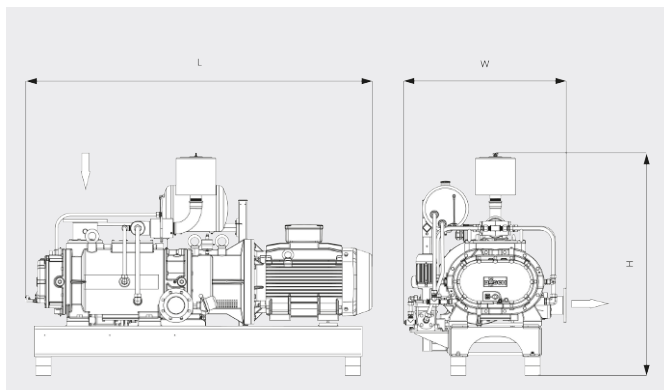
- Sistema de gás de vedação
- Sistema de gás de diluição
- Adaptador para flanges ASME
- Silenciador de escape
- Diversas configurações de vedação
- Versões com certificação ATEX disponíveis

COBRA NC 2500 B

Bomba de vácuo de parafuso a seco



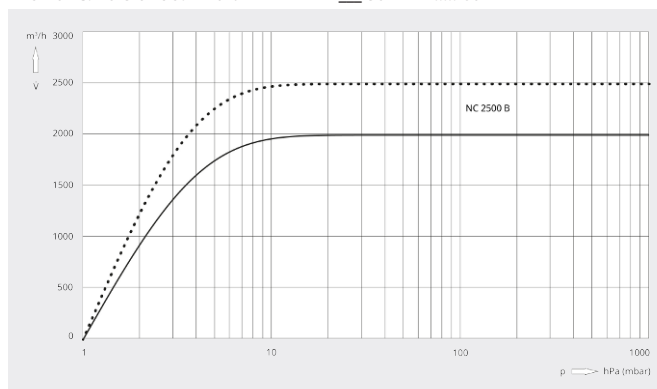
Desenho cotado



Caudal

Ar a 20 °C. Tolerância: ± 10%

— 50 Hz 60 Hz



COBRA NC 2500 B	
Caudal nominal da bomba	2000 / 2500 m³/h (50 / 60 Hz)
Pressão final	≤ 1,0 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)
Potência nominal do motor	55,0 / 63,0 kW (50 / 60 Hz)
Velocidade nominal do motor	3000 / 3600 rpm (50 / 60 Hz)
Nível de ruído (ISO 2151)	82 / 84 dB(A) (50 / 60 Hz)
Peso aprox.	2000 kg
Dimensões (L x W x H)	2243 x 1053 x 1437 mm
Entrada do gás / saída	DN 150 PN 16 / DN 100 PN 16

DESEJA SABER MAIS?

Entre em contato conosco diretamente!
busch@busch.pt ou +351 234 648 070



FORMULÁRIO DE CONTATO



LIGUE AGORA