

VSA 032-100

Oleje syntetyczne do przemysłu spożywczego



Wysoka wydajność

Oleje syntetyczne na bazie polialfaolefin (PAO); niezwykła stabilność w zakresie lepkości i temperatury, znakomite właściwości zimnego rozruchu, do wydajności pompowania do 100 m³/h i temperatur eksploatacji do 100°C

Zaawansowana ochrona przed korozją

Zaawansowane dodatki antykorozyjne do zastosowań w zakresie produktów wilgotnych, wysoka odporność na przenikanie wody, zaprojektowano do okresowego użytku z dłuższymi czasami przestoju

Dla przemysłu spożywczego

Produkt idealnie dostosowany do zastosowań w przemyśle spożywczym, posiada certyfikaty H1, Halal i Kosher, niemal bezzapachowy i bezsmakowy

VSA 032-100

Oleje syntetyczne do przemysłu spożywczego



VACUUM SOLUTIONS

	VSA 032	VSA 068	VSA 100
Podstawowy smar	Polialfaolefiny (PAO)	Polialfaolefiny (PAO)	Polialfaolefiny (PAO)
Klasa lepkości	ISO VG 32	ISO VG 68	ISO VG 100
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C	30,8 mm ² /s	72,1 mm ² /s	100,5 mm ² /s
Lepkość kinematyczna w temperaturze 100°C	5,9 mm ² /s	11,3 mm ² /s	16,2 mm ² /s
Współczynnik lepkości VI	140	149	173
Liczba kwasowa	0,66 mg KOH/g	0,56 mg KOH/g	0,66 mg KOH/g
Gęstość w 15,6°C	0,838 kg/l	0,846 kg/l	0,847 kg/l
Temperatura zapłonu (COC)	246 °C	248 °C	260 °C
Temperatura krzepnięcia	-55 °C	-54 °C	-58 °C
Certyfikat dopuszczający do kontaktu z żywnością – H1	InS	InS	InS
certyfikat halal	HQC	HQC	HQC
certyfikat koszerności	Rabinat Akwizgranu	Rabinat Akwizgranu	Rabinat Akwizgranu

CZY CHCESZ WIEDZIEĆ WIĘCEJ?

Skontaktuj się z nami bezpośrednio!
busch@busch.com.pl lub +48 (0)54 231 54 00



FORMULARZ KONTAKTOWY



ZADZWOŃ TERAZ