

VSB 032-100

Oleje syntetyczne do przemysłu spożywczego



Wysoka wydajność

Oleje syntetyczne na bazie polialfaolefin (PAO), niezwykła stabilność w zakresie lepkości i temperatury dla optymalnych właściwości smarowania nawet przy podniesionych temperaturach eksploatacji, znakomita charakterystyka zimnego rozruchu dla zastosowań w niskich temperaturach, wyjątkowa separacja wody i powietrza pozwalająca uzyskać stałe efektywne smarowanie

Efektywność

Czterokrotnie dłuższa trwałość niż w przypadku porównywalnych olejów mineralnych, wyjątkowa stabilność w zakresie temperatury i utleniania, wydłużone okresy między wymianami, przeciwdziałanie przedwczesnemu zużyciu, redukcja zużycia energii, wysoka odporność na przenikanie wody

Dla przemysłu spożywczego

Produkt idealnie dostosowany do wszelkich wymagających zastosowań w przemyśle spożywczym, posiada certyfikaty H1, Halal i Kosher, jest niemal bezzapachowy i bezsmakowy, nie zawiera substancji podlegających deklaracji według rozporządzenia REACH

VSB 032-100

Oleje syntetyczne do przemysłu spożywczego



VACUUM SOLUTIONS

	VSB 032	VSB 068	VSB 100
Podstawowy smar	Polialfaolefiny (PAO)	Polialfaolefiny (PAO)	Polialfaolefiny (PAO)
Klasa lepkości	ISO VG 32	ISO VG 68	ISO VG 100
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C	30,5 mm ² /s	74 mm ² /s	101 mm ² /s
Lepkość kinematyczna w temperaturze 100°C	5,8 mm ² /s	10,9 mm ² /s	14,9 mm ² /s
Współczynnik lepkości VI	135	137	154
Liczba kwasowa	0,66 mg KOH/g	0,7 mg KOH/g	0,68 mg KOH/g
Gęstość w 15,6°C	0,828 kg/l	0,839 kg/l	0,843 kg/l
Temperatura zapłonu (COC)	234 °C	248 °C	255 °C
Temperatura krzepnięcia	-66 °C	-39 °C	-42 °C
Certyfikat dopuszczający do kontaktu z żywnością – H1	InS	InS	InS
certyfikat halal	HQC	HQC	HQC
certyfikat koszerności	Rabinat Akwizgranu	Rabinat Akwizgranu	Rabinat Akwizgranu

CZY CHCESZ WIEDZIEĆ WIĘCEJ?

Skontaktuj się z nami bezpośrednio!
busch@busch.com.pl lub +48 (0)54 231 54 00



FORMULARZ KONTAKTOWY



ZADZWOŃ TERAZ