

VSI 100

Olej syntetyczny



Wysoka wydajność

Olej syntetyczny na bazie polialfaolefiny (PAO); wysoka stabilność w zakresie lepkości i temperatury dla optymalnych właściwości smarowania nawet przy podwyższonych temperaturach eksploatacji, dobra separacja wody i powietrza pozwalająca uzyskać stałe efektywne smarowanie

Efektywność

Czterokrotnie dłuższa trwałość niż w przypadku porównywalnych olejów mineralnych, wyjątkowa stabilność w zakresie temperatury i utleniania, wydłużone okresy między wymianami, przeciwdziałanie przedwczesnemu zużyciu, redukcja zużycia energii

Wysoka odporność na chemikalia

Znaczna tolerancja na większość chemikaliów, zwłaszcza na kwasy i środki czyszczące, dobre właściwości samoczyszczące; zapobiega tworzeniu się osadu i osadu z lakieru

VSI 100

Olej syntetyczny



VSI 100	
Podstawowy smar	Polialfaolefiny (PAO)
Klasa lepkości	ISO VG 100
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C	100,8 mm ² /s
Lepkość kinematyczna w temperaturze 100°C	14,0 mm ² /s
Współczynnik lepkości VI	141
Liczba kwasowa	0,66 mg KOH/g
Gęstość w 15,6°C	0,843 kg/l
Temperatura zapłonu (COC)	272 °C
Temperatura krzepnięcia	-48 °C

CZY CHCESZ WIEDZIEĆ WIĘCEJ?

Skontaktuj się z nami bezpośrednio!
busch@busch.com.pl lub +48 (0)54 231 54 00



FORMULARZ KONTAKTOWY



ZADZWOŃ TERAZ