

R5 RA 0760 A PLUS

Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen



VACUUM SOLUTIONS



Steuerung und Überwachung

Bereit für Industrie 4.0 mit Fernsteuerung, Statusüberwachung und Kommunikationsprotokollen

Kosteneinsparungen

Reduzierter Energieverbrauch und minimale Betriebskosten

Bewährte Technologie

Zuverlässiger Betrieb dank unserer bewährten R5 Drehschiebertechnologie

Zubehör

- Version ohne Schalldämmhaube
- Energierückgewinnungskit mit Wasser-Wärmetauscher

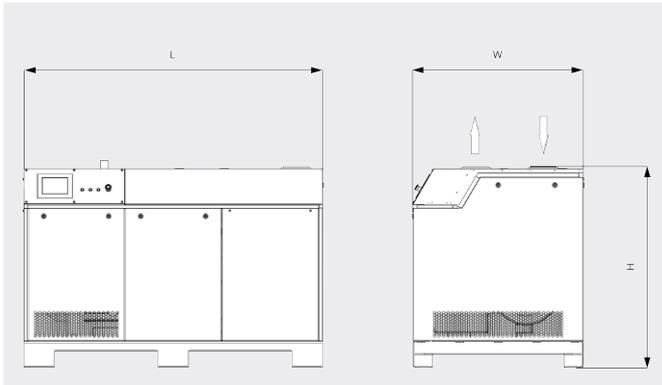
R5 RA 0760 A PLUS

Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen



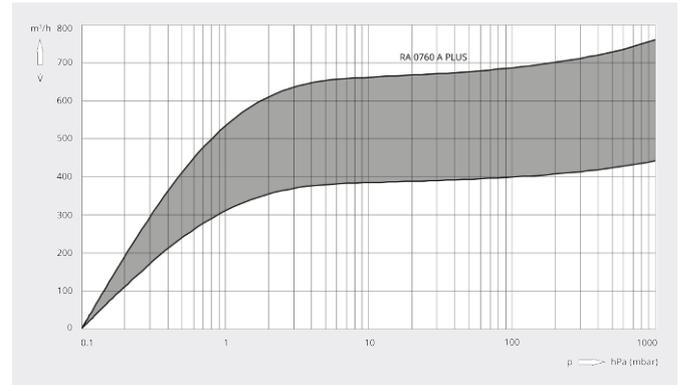
VACUUM SOLUTIONS

Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft von 20 °C. Toleranz: ± 10 %



R5 RA 0760 A PLUS	
Nennsaugvermögen	440 – 760 m ³ /h (35 – 60 Hz)
Enddruck (Gasballastventil geschlossen)	0,1 hPa (mbar) (35 – 60 Hz)
Motornennleistung	max. 18,5 kW (35 – 60 Hz)
Motorenndrehzahl	700 – 1200 min ⁻¹ (35 – 60 Hz)
Leistungsaufnahme bei 100 mbar	8,2 – 14,5 kW (35 – 60 Hz)
Leistungsaufnahme bei Enddruck	4,6 – 7,9 kW (35 – 60 Hz)
Schalldruckpegel (ISO 2151)	68 – 70 dB(A) (35 – 60 Hz)
Ölfüllung	17 l
Gewicht ca.	1050 kg
Abmessungen (L × W × H)	1855 x 1062 x 1268 mm
Gaseintritt / Auslass	DN 80 PN 6 / DN 80 PN 6

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!
sales@busch.de oder +49 (0)7622 681-0



KONTAKTFORMULAR



JETZT ANRUFEN