

SIMPLEX VD 0025-0100 G

Vakuumsystem



Effizient

Geringer Energieverbrauch, kann mehrere einzelne Vakuumpumpen ersetzen, reduzierter Wartungsbedarf

Flexibel

Anwendungsorientiert, einfache Installation, autonome Druckregelung, dadurch keine unnötigen Laufzeiten, optimale Sicherheit durch Vakuumbehälter

Kompakt

Vakuumbehälter direkt unter der Vakuumpumpe montiert

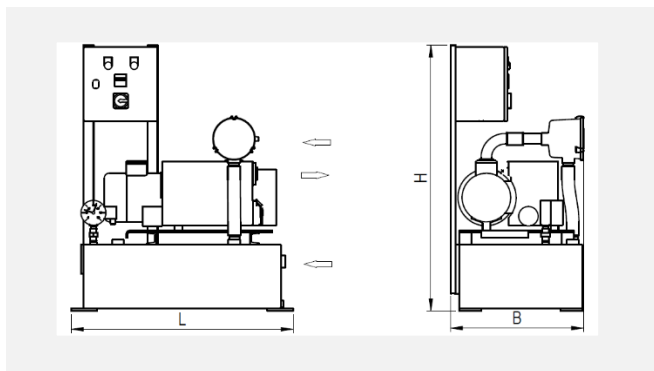
Zubehör und Ersatzteile

- Mobile Ausführung auf Rollen
- Vakuümöle für alle Anwendungen

SIMPLEX VD 0025-0100 G

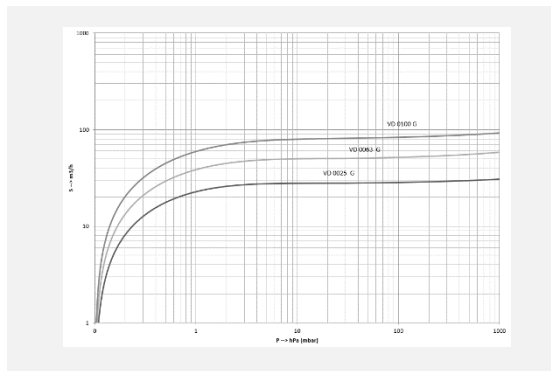
Vakuumsystem

Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft von 20°C. Toleranz: ± 10% ; 50 Hz



Technische Daten

	VD 0025 G	VD 0063 G	VD 0100 G
Nennsaugvermögen	25 m³/h	63 m³/h	100 m³/h
Enddruck	1,5 hPa (mbar)	1,5 hPa (mbar)	1,5 hPa (mbar)
Motornennleistung	1 kW	2 kW	2,7 kW
Systemnennleistung	1,5 kW	2,5 kW	3 kW
Schalldruckpegel (ISO 2151)	60 dB(A)	64 dB(A)	65 dB(A)
Ölfüllung	1 l	2 l	2 l
Volumen Vakuumbehälter	100 l	100 l	100 l
Gewicht ca.	110 kg	127 kg	155 kg
Abmessungen (L x W x H)	900 x 549 x 1079 mm	900 x 556 x 1079 mm	900 x 556 x 1079 mm
Gaseintritt / - austritt	G 1 ¼" / G 1 ¼"	G 1 ¼" / G 1 ¼"	G 1 ¼" / G 1 ¼"

Technische Daten nur für 50 Hz, da Betriebsspannung des Schaltgeräts 380-400 V / 50 Hz

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie direkt mit uns Kontakt auf!
sales@busch.de oder +49 7622 681-0