ECOTORQUE Master Control

A solução inteligente





Controle e monitoramento

Controlador para até oito bombas de vácuo equipadas com o ECOTORQUE DRIVE da Busch, monitoramento remoto de condições, tempos de inatividade reduzidos, assistente digital "OTTO" incluído

Prático

Tela tátil grande e colorida com operação intuitiva, incluindo monitoramento de serviços e energia

Economia de custos

Todas as bombas de vácuo operam com a maior eficiência energética e reduzem os custos de manutenção

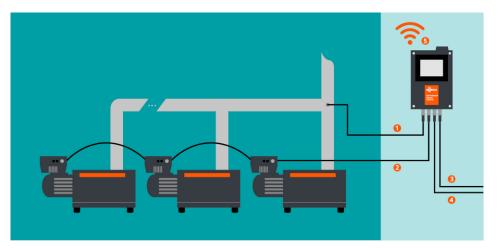
www.buschvacuum.com © Busch Vacuum Solutions 09.04.2024 1/2

ECOTORQUE Master Control

A solução inteligente



VACUUM SOLUTIONS



- 1 Sinal do transmissor de pressão
- Comunicação da bomba de vácuo (Fieldbus: Modbus)
- Fonte de alimentação externa 24 VCC
- Portas E/S e fieldbus (Modbus) para comunicação e controle remoto do sistema de vácuo
- 6 OTTO Serviços digitais

	ECOTORQUE Master Control
Número de bombas de vácuo controladas	2-8
Compatibilidade	R5 / COBRA / DOLPHIN (equipado com ECOTORQUE DRIVE)
Recursos de controle	Controle de pressão, cascata de velocidade, procedimento de aquecimento, procedimento de secagem e desligamento, controle de válvula, planejador semanal
IoT "OTTO"	Incluído. Comunicação via GSM
Classe de proteção	IP55
Montagem	Montagem na parede, interior
Temperatura ambiente	0-40 ° C
Compliance	CE, UKCA
Fonte de alimentação	24 VCC ou 100-277 VCA, 50/60 Hz
Consumo de energia máx.	72 W
Rede de comunicação	Ligação em série, RS485
Sensor de pressão	0-1000 ou 0-160 hPa(mbar) abs., conexão de processo G 1⁄4"
Peso aprox.	5 kg
Dimensões (L x A x P)	200 x 344 x 126 mm

DESEJA SABER MAIS?

Entre em contato conosco! vendas@buschdobrasil.com.br ou +55 11 4016 8282





FORMULÁRIO DE CONTATO

LIGUE AGORA