



VACUUM SOLUTIONS



CASE STUDY

EMSLAND FRISCHGEFLÜGEL GMBH

Hohe Einsparung bei den Wartungskosten und absolute Ausfallsicherheit bei der **Fleischverarbeitung**

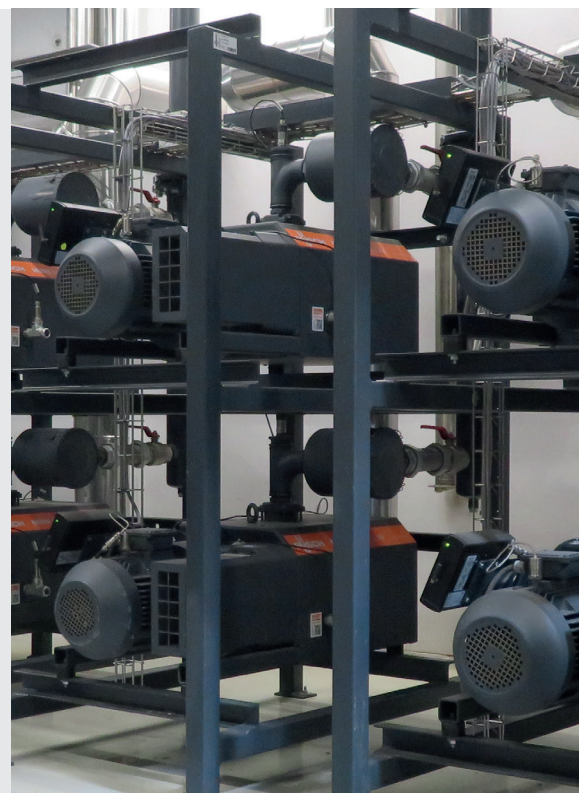
UNSERE LÖSUNG

Der bedingungslose Qualitätsanspruch gilt im ganzen Unternehmen: bei der Vakuumversorgung, beim Tierwohl, bei den Produkten, bei den Arbeitsbedingungen. Zuverlässigkeit und Ausfallsicherheit sind für Emsland Frischgeflügel absolut entscheidend, da andernfalls die Produktion zum Erliegen kommt und im schlimmsten Fall Nahrungsmittel verderben.

Im Produktionsbetrieb in Haren werden Hähnchenteile vom Flügel bis zum Filet für den Lebensmitteleinzelhandel und die industrielle Weiterverarbeitung verarbeitet. An den Verarbeitungslinien fallen alle abgeschnittenen Hähnchenteile durch Sammeltrichter in spezielle Behälter. Ein Kugelventil öffnet sich alle sechs Minuten, und der Inhalt wird abgesaugt. Das benötigte Vakuum zur Absaugung, zum Transport und für den Reinigungsprozess am Ende

der Produktionsschicht liefern die MINK Klauen-Vakuumpumpen von Busch. Anfang 2022 wurde die alte Vakuumanlage mit ölgeschmierten Drehschieber-Vakuumpumpen gegen die neuen MINKs ausgetauscht. Bei der Umstellung setzte der Technische Leiter Johannes Kohne zugleich auf Digitalisierung: Alle 36 MINK Pumpen sind mit OTTO, den digitalen Services von Busch ausgestattet.

Bei Emsland Frischgeflügel versorgen noch weitere Vakuumzentralen von Busch die Transportsysteme mit Vakuum. 25 MINK Vakuumpumpen in spezieller Sauerstoffversion werden für die Verpackung unter Schutzgas mit erhöhtem Sauerstoffgehalt (MAP) eingesetzt. Alle 135 Bestandspumpen sollen in nächster Zeit mit dem IoT-Kit nachgerüstet werden.



DURCH UMSTELLUNG AUF EIN NEUES VAKUUMSYSTEM VON BUSCH VACUUM SOLUTIONS 70 PROZENT WARTUNGSKOSTEN EINSPAREN UND 30 PROZENT FÖRDERUNG ERHALTEN.



UNTERNEHMENSPROFIL

- Fleischverarbeitung
- Haren, Deutschland
- www.landgefluegel.de

ANWENDUNGSPROFIL

- Fleischverarbeitungslinien
- Transport/Absaugung
- MINK Klauen-Vakuumpumpen

Durch ihr trockenes Funktionsprinzip kommen MINK Klauen-Vakuumpumpen ohne Betriebsflüssigkeiten im Verdichtungsraum aus und arbeiten annähernd wartungsfrei. Außerdem können dank der modernen IE4-Motoren, mit denen die MINKs angetrieben werden, pro Jahr 274.500 kWh Energie eingespart werden. 30 Prozent der Anschaffungskosten erhielt Emsland Frischgeflügel dafür vom Bundesamt für Wirtschaft und Ausfuhrkontrolle (BAFA) zurück, welches die Umrüstung auf moderne, energieeffiziente Technologien in Deutschland fördert.

Dank Ausstattung der 36 MINK Pumpen mit den digitalen Services OTTO, senden die Pumpen permanent Leistungsdaten wie Pumpentemperatur, Vibrationen, Ansaug-

druck in die Cloud, die von dort via PC, Tablet oder Smartphone abgerufen werden können. „Wie hoch die Temperatur des Getriebeöls ist, ob der Ansaugdruck konstant ist, wie hoch die Ablufttemperatur ist – all das wussten wir vorher nicht. Und jetzt haben wir es dank OTTO über die App sogar auf unserem Tablet“, ist Kohne begeistert. Emsland Frischgeflügel hat außerdem einen Aktiv-Service-Wartungsvertrag mit Busch abgeschlossen und vertraut auch bei der Wartung voll auf die Vakuumspezialisten aus Maulburg. Durch gezielte, vorausschauende Wartung kann so übermäßigem Verschleiß und vorzeitigem Ausfall vorgebeugt werden. Und bei einem Problem können sich die Techniker von Busch auch aus der Ferne direkt auf das System aufschalten.

„ES WAR DIE ABSOLUT RICHTIGE ENTSCHEIDUNG, UNSERE ANLAGEN GEMEINSAM MIT BUSCH ZU MODERNISIEREN UND ZU DIGITALISIEREN! FÜR UNS IST OTTO EBENSO PRAKTISCH WIE GEWINNBRINGEND!“ – JOHANNES KOHNE (TECHNISCHER LEITER)