

R5 RA 0840 A PLUS

Bomba de vacío de paletas rotativas lubricadas con aceite



Control y monitorización

Preparadas para la Industria 4.0 y con control remoto, monitorización de estado y protocolos de comunicación

Ahorro de costes

Menos consumo energético y costes de funcionamiento minimizados

Tecnología probada

Funcionamiento fiable gracias a la tecnología de vacío de paletas rotativas R5

Accesorios, recambios y opciones

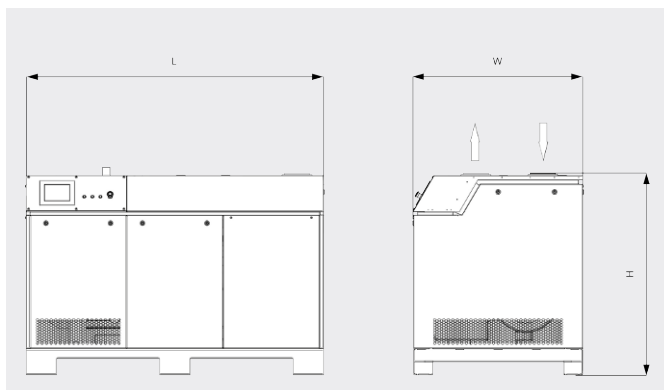
- Versión sin cabina acústica
- Kit de recuperación de energía con intercambiador de calor de agua

R5 RA 0840 A PLUS

Bomba de vacío de paletas rotativas lubricadas con aceite



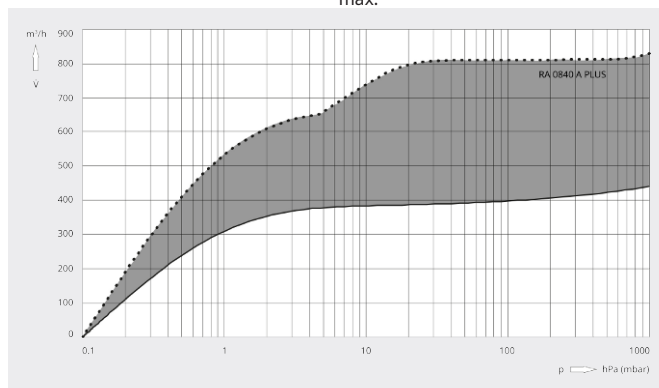
Plano dimensional



Caudal

Aire a 20 °C. Tolerancia: $\pm 10\%$

— Frecuencia min. Frecuencia max.



R5 RA 0840 A PLUS	
Caudal nominal	400 – 840 m³/h
Vacío límite (válvula gas-ballast cerrada)	0,1 hPa (mbar)
Potencia nominal del motor	18,5 kW
Velocidad nominal del motor	700 – 1400 min ⁻¹
Consumo a 100 mbar	8,2 – 17,1 kW
Consumo a vacío límite	4,6 kW
Nivel sonoro (ISO 2151)	68 – 70 dB(A)
Capacidad de aceite	17 l
Peso aproximado	1050 kg
Dimensiones (L × W × H)	1855 x 1062 x 1268 mm
Entrada de gases / escape	DN 80 PN 6 / DN 80 PN 6

¿LE GUSTARÍA SABER MÁS?

Contáctenos directamente!



FORMULARIO DE CONTACTO