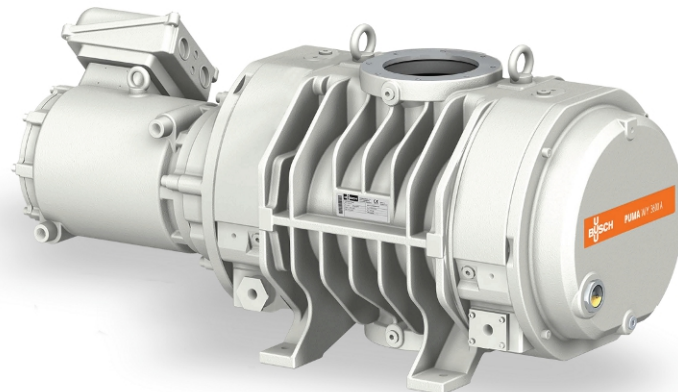


PUMA WY 3600 A

Pompe booster



Fiable

Conception spéciale des lobes pour éviter les dépôts de poudre et de particules, construction robuste en matériau GGG40, étanche

Haute performance

Spécialement conçu pour les applications difficiles dans la plage de vide fin et poussé, y compris les procédés de semi-conducteurs avec poudre et poussière, excellente efficacité volumétrique

Modulable

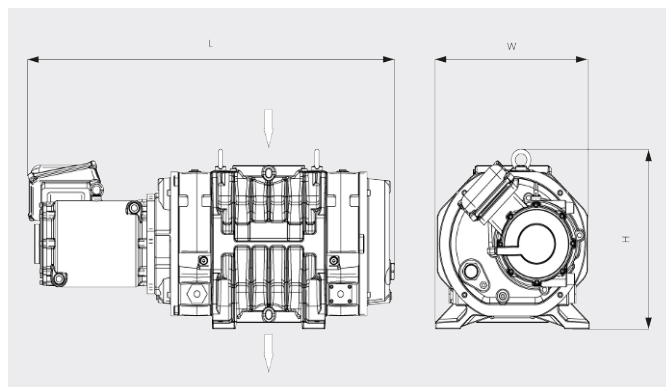
Performances fiables dans des conditions de fonctionnement variables, améliore les performances de tous les types de pompes primaires

PUMA WY 3600 A

Pompe booster

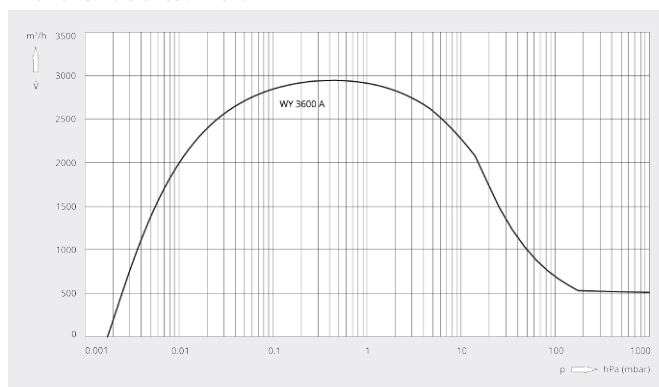


Dessin d'encombrement



Vitesse de pompage

Air à 20 °C. Tolérance : ± 10 %



| PUMA WY 3600 A | |
|---------------------------------|-----------------------------------|
| Vitesse de pompage nominale | 3600 m³/h |
| Vitesse de pompage | 2945 m³/h * |
| Pression différentielle max. | 30 hPa (mbar) |
| Puissance nominale du moteur | 15 kW |
| Vitesse nominale du moteur | 5400 min ⁻¹ |
| Poids approx. | 500 kg |
| Taux de fuite | < 1 · 10 ⁻⁶ mbar · l/s |
| Dimensions (L x W x H) | 1139 x 524 x 480 mm |
| Aspiration de gaz / échappement | DN 160 ISO / DN 160 ISO |

Vitesse de pompage avec la COBRA NS 0600 C en tant que pompe primaire fonctionnant à 50 / 60 Hz
Un convertisseur de fréquence est nécessaire

VOUS SOUHAITEZ EN SAVOIR PLUS ?

Contactez-nous directement !



FORMULAIRE DE CONTACT