

PHENIX SR 0400/0500 A/E

Sistema de aspiración de residuos en seco



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Eficientes

Alta presión diferencial y caudal independiente del nivel de llenado, depósito de gran capacidad, compresión sin contacto y en seco, rodamientos lubricados de por vida, refrigeración por aire eficaz, libre de mantenimiento

Fácil manejo

Ventana transparente para monitorizar el nivel de llenado, cierres de clip para facilitar el vaciado, bolsa de filtrado extraíble para cambiarla rápidamente y aumentar el tiempo de actividad

Versátiles

Construcción estable con ruedas pivotantes y conexiones de la línea de manguera flexible para su uso móvil, fácil adaptación del proceso con distintas opciones del puerto de entrada, ocupa poco espacio

Accesorios, recambios y opciones

- Depósito en acero inoxidable
- SR 0400 E disponible con motor trifásico de baja tensión de 230/265 V
- Aspiración de gas opcional para SR 0500 A (2 x Ø60 mm)
- Bolsa de filtrado

PHENIX SR 0400/0500 A/E

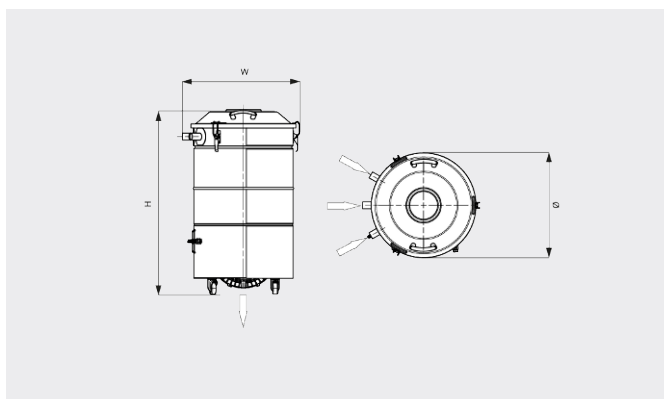
Sistema de aspiración de residuos en seco



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

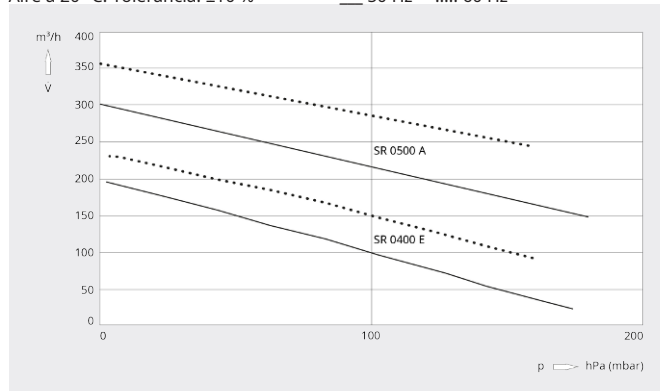
Dibujo dimensional



Caudal

Aire a 20 °C. Tolerancia: $\pm 10\%$

— 50 Hz 60 Hz



	PHENIX SR 0400/0500 A/E	PHENIX SR 0500 A
Tensión	400 / 460 V $\pm 10\%$ (50 / 60 Hz)	400 / 460 V $\pm 10\%$ (50 / 60 Hz)
Caudal nominal	195 / 230 m³/h (50 / 60 Hz)	300 / 355 m³/h (50 / 60 Hz)
Presión diferencial máx.	175 / 160 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	180 / 160 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)
Potencia nominal del motor	1,5 / 1,7 kW (50 / 60 Hz)	2,2 / 2,55 kW (50 / 60 Hz)
Velocidad nominal del motor	2905 / 3505 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)	2844 / 3457 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)
Capacidad de llenado	80 l	100 l
Nivel de presión acústica (ISO 2151) KpA = 3 dB	65 / 68 dB(A) (50 / 60 Hz)	70 / 73 dB(A) (50 / 60 Hz)
Peso aproximado	65 kg	80 kg
Dimensiones (H x Ø)	1022 x 533 mm	1043 x 593 mm
Aspiración	2 x Ø40	3 x Ø40

¿LE GUSTARÍA SABER MÁS?

Contáctenos directamente!



FORMULARIO DE CONTACTO