

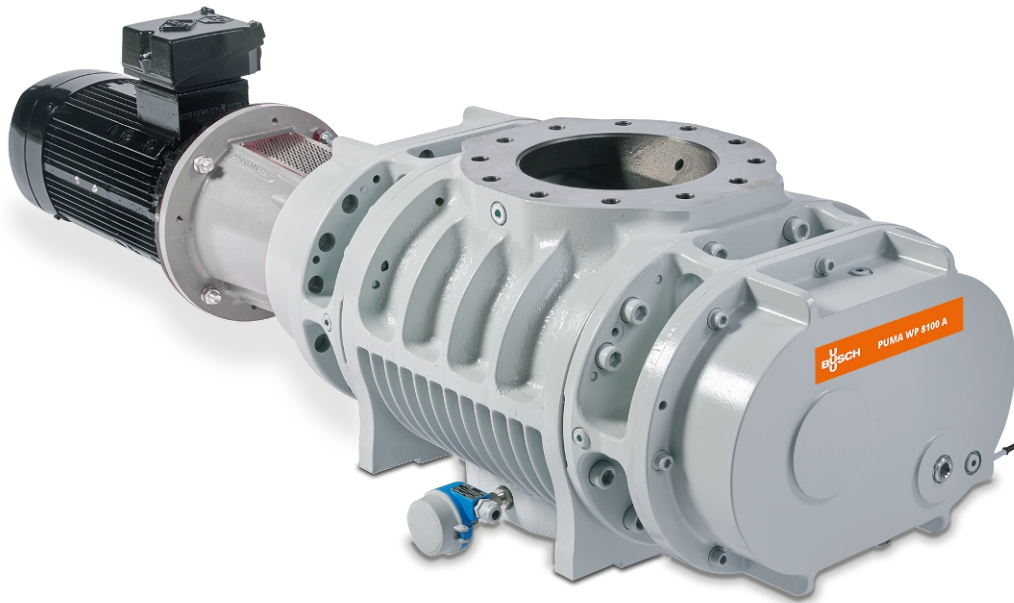
PUMA WP 5400/8100 A

Vakuum-Booster



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Sicher

Leckdicht (Magnetkupplung), thermischer Überlastschutz, Druckstoßfestigkeit (PN 16)

Effizient

Geringe Betriebskosten, lange Serviceintervalle, einfache Wartung vor Ort

Zuverlässig

Explosionssicherheit dank robuster Bauweise und Temperaturüberwachung

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Sperrgasanschlüsse
- Spülvorrichtung (Sprühlanze)
- ATEX-Version

PUMA WP 5400/8100 A

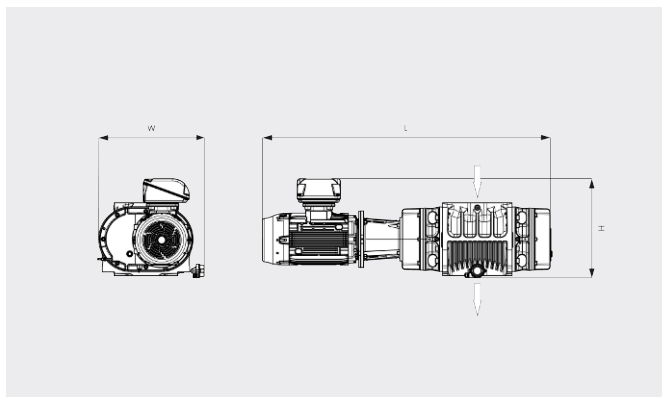
Vakuum-Booster



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH GROUP**

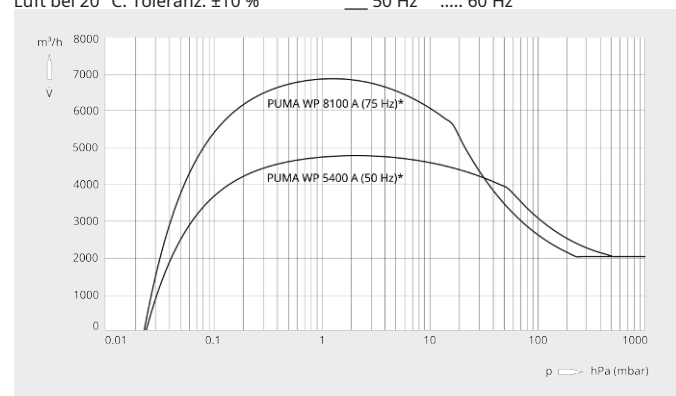
Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft bei 20 °C. Toleranz: ±10 %

— 50 Hz 60 Hz



	PUMA WP 5400 A	PUMA WP 8100 A
Nennsaugvermögen	2700-6480 m³/h (25-60 Hz)	2700-8100 m³/h (25-75 Hz)
Saugvermögen	4754* m³/h	6854* m³/h
Max. Differenzdruck	30 hPa (mbar)	25 hPa (mbar)
Motornennleistung	11 kW	18,5 kW
Motorenndrehzahl	1500-3600 min ⁻¹	1500-4500 min ⁻¹
Kühlmethode	Wasserkühlung	Wasserkühlung
Schalldruckpegel (ISO 2151), KpA = 3 dB	74 dB(A)	74 dB(A)
Gewicht ca.	810 kg	825 kg
Abmessungen (L × W × H)	1716 x 589 x 490 mm	1716 x 589 x 490 mm
Gaseintritt / Auslass	DN 250 PN 16	DN 250 PN 16

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR