

COBRA NC 2500 C

Bomba de vacío de tornillo de funcionamiento en seco



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Alto rendimiento

Diseño de tornillo avanzado, tornillos autoequilibrados patentados, perfectas para la desgasificación de acero, la simulación de espacios o el secado al vacío

Versátiles

Diversas configuraciones de sellado y versiones con certificación ATEX disponibles

Eficientes

Coste de propiedad reducido, mantenimiento mínimo, largos intervalos entre servicios, alto tiempo de actividad, eficaz refrigeración por agua

COBRA NC 2500 C

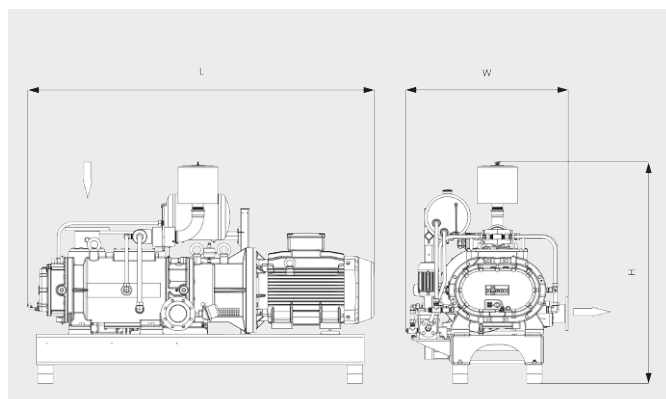
Bomba de vacío de tornillo de funcionamiento en seco



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

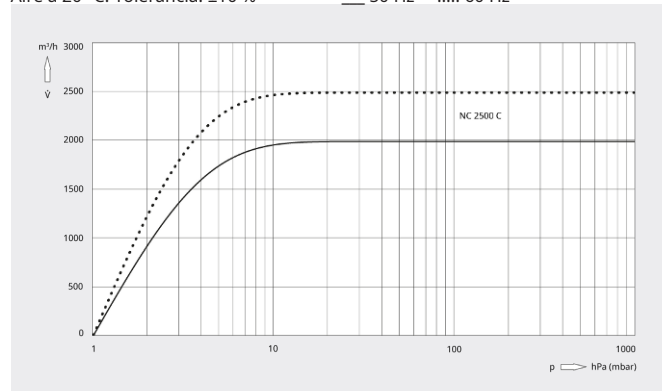
Plano dimensional



Caudal

Aire a 20 °C. Tolerancia: $\pm 10\%$

— 50 Hz 60 Hz



COBRA NC 2500 C	
Caudal nominal	2000 / 2500 m ³ /h (50 / 60 Hz)
Vacío límite	$\leq 1,0$ hPa (mbar) (50 / 60 Hz)
Potencia nominal del motor	55,0 / 63,0 kW (50 / 60 Hz)
Velocidad nominal del motor	3000 / 3600 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)
Nivel de presión acústica (ISO 2151) KpA = 3 dB	≤ 79 / ≤ 79 dB(A) (50 / 60 Hz)
Peso aproximado	2500 kg
Dimensiones (L x W x H)	2243 x 1053 x 1437 mm
Entrada de gases / escape	DN 150 PN 16 / DN 100 PN 16

¿LE GUSTARÍA SABER MÁS?

Contáctenos directamente!



FORMULARIO DE CONTACTO