

COBRA DS 5161/9161 B

Trockene Schrauben-Vakuumpumpen



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Herausragende Leistung

Hochmoderne Schrauben-Vakuumtechnologie, hervorragende Laufeigenschaften, integrierter Vakuum-Booster, optimal geeignet für die chemische Gasphasenabscheidung, Rapid Thermal Processing oder Atomic Layer Deposition

Effizient

Niedrige Betriebskosten, minimale Wartung, lange Service-Intervalle, hohe Verfügbarkeit, effiziente indirekte Wasserkühlung, hoher Wasserstoffdurchsatz

Kompakt

Platzsparende Konstruktion, direkt montierter Spaltrohrmotor

COBRA DS 5161/9161 B

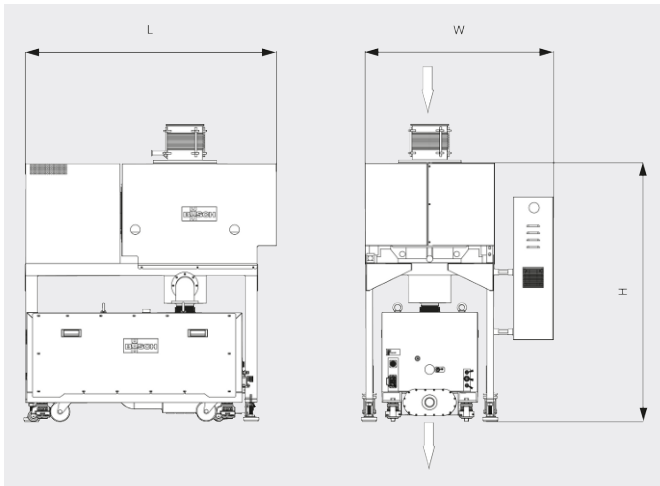
Trockene Schrauben-Vakuumpumpen



VACUUM SOLUTIONS

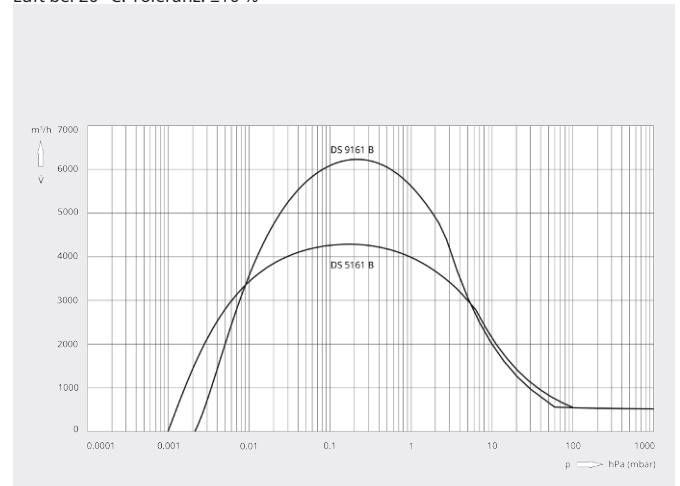
Part of the **BUSCH** GROUP

Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft bei 20 °C. Toleranz: ±10 %



	COBRA DS 5161 B	COBRA DS 9161 B
Nennsaugvermögen	4300 m³/h	6220 m³/h
Enddruck	0,001 hPa (mbar)	0,001 hPa (mbar)
Motornennleistung Vorpumpe	15 kW	15 kW
Motornennleistung Vakuum-Booster	15 kW	20 kW
Leistungsaufnahme bei Enddruck/Energiesparmodus	11,5 / 9 kW	13 / 11 kW
Motornenndrehzahl Vorpumpe	3600 min ⁻¹	3600 min ⁻¹
Motornenndrehzahl Vakuum-Booster	3000 min ⁻¹	3000 min ⁻¹
Schalldruckpegel (ISO 2151), KpA = 3 dB	< 75 dB(A)	< 75 dB(A)
Wasserverbrauch	Min. 15 l/min	Min. 14 l/min
Stickstoffverbrauch	0 – 200 l/min	0 – 200 l/min
Gewicht ca.	1500 kg	1875 kg
Abmessungen (L × W × H)	1550 x 722 x 1452 mm	1567 x 810 x 1615 mm
Gaseintritt / Auslass	DN 200 / DN 63	DN 200 / DN 63

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR