

COBRA DH 2780-6280 A

Trockene Schrauben-Vakuumpumpen



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Plug&Pump

Sofort einsatzbereit, intuitives 7-Zoll-Bedienpanel mit Farb-Touchscreen, Fernsteuerung über Webserver möglich

Leistungsstark

Hohes Saugvermögen ermöglicht schnelle Evakuierungszeiten, z. B. bei **industriellen** Load-Lock-Anwendungen

Effizient

Vollständig gasdichtes und trockenes System mit weniger Verschleißteilen, längeren Serviceintervallen und hoher Energieeffizienz, 60 % geringere Leistungsaufnahme bei Enddruck durch VacBoost-Energiesparmodul

COBRA DH 2780–6280 A

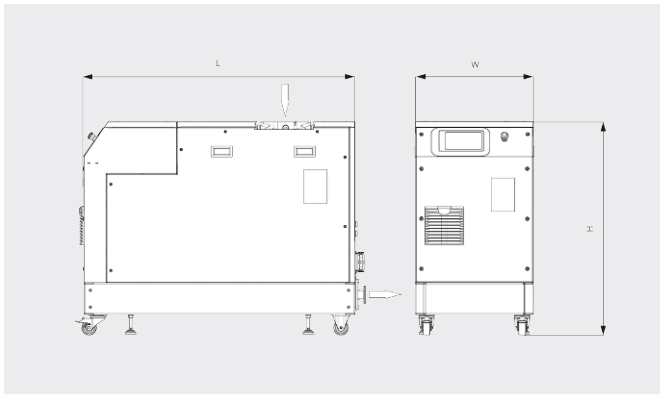
Trockene Schrauben-Vakuumpumpen



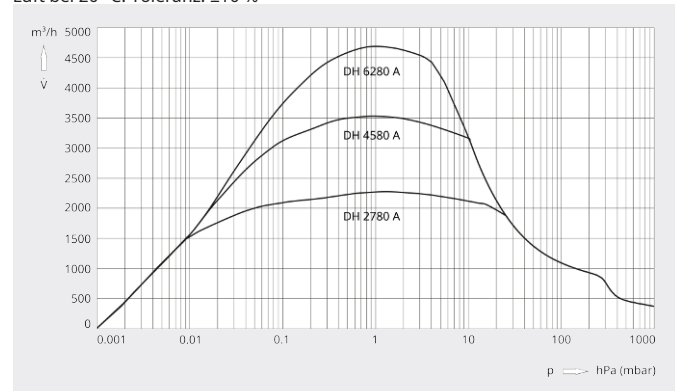
VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

Maßzeichnung



Saugvermögen
Luft bei 20 °C. Toleranz: ±10 %



	COBRA DH 2780 A	COBRA DH 4580 A	COBRA DH 6280 A
Saugvermögen bei 1 hPa (mbar)	2250 m³/h	3512 m³/h	4652 m³/h
Enddruck	0,001 hPa (mbar)	0,001 hPa (mbar)	0,001 hPa (mbar)
Motornennleistung	26 kW	26 kW	26 kW
Leistungsaufnahme bei Enddruck	10 kW	10,2 kW	10,4 kW
Leistungsaufnahme bei Enddruck mit Energiesparmodul	3,6* kW	3,6* kW	3,6* kW
Leckrate	1 · 10 ⁻⁶ Pa m³/s	1 · 10 ⁻⁶ Pa m³/s	1 · 10 ⁻⁶ Pa m³/s
Wasserverbrauch	10 l/min	10 l/min	10 l/min
Schalldruckpegel (ISO 2151), KpA = 3 dB	69 dB(A)	69 dB(A)	69 dB(A)
Schutzklasse	IP54	IP54	IP54
Gewicht ca.	950 kg	950 kg	950 kg
Abmessungen (L × W × H)	1446 x 630 x 1140 mm	1446 x 630 x 1140 mm	1446 x 630 x 1140 mm
Gaseintritt / Auslass	DN 160 ISO-F I DN 150 PN16 / DN 63 ISO-F	DN 160 ISO-F I DN 150 PN16 / DN 63 ISO-F	DN 160 ISO-F I DN 150 PN16 / DN 63 ISO-F

*Drehzahl im Standby-Modus

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR