

COBRA BA 0100 C

Trockene Schrauben-Vakuumpumpe



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Herausragende Leistung

Hochmoderne Schrauben-Vakuumpumpe, glockenförmige Konstruktion, patentierte selbstausbalancierende Schrauben, hervorragende Laufeigenschaften, optimal geeignet für Halbleiter- und Analyseanwendungen, Sterilisierung, Gefriertrocknung, Hochöfen, Dünnschichtbeschichtung und Gasrückgewinnung

Effizient

Niedrige Betriebskosten, minimale Wartung, lange Service-Intervalle, hohe Verfügbarkeit, effiziente Luftkühlung

Kompakt

Platzsparende Konstruktion, direkt montierter Spaltrahmotor

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Sperr- und Verdünnungsgassystem für das Fördern von Dämpfen und kondensierbaren Gasen

COBRA BA 0100 C

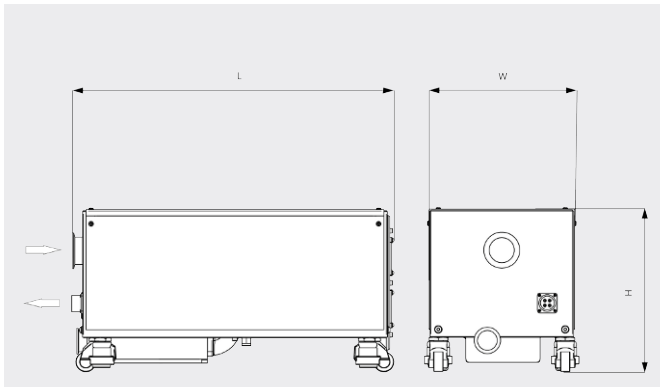
Trockene Schrauben-Vakuumpumpe



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

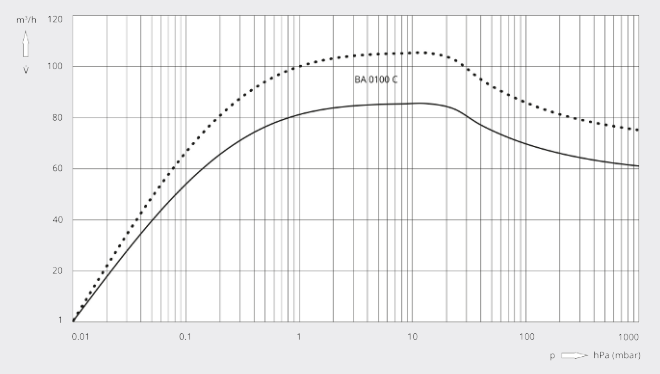
Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft bei 20 °C. Toleranz: ±10 %

— 50 Hz 60 Hz



COBRA BA 0100 C	
Artikelnummer	1361570759
Nennsaugvermögen	85 / 105 m³/h (50 / 60 Hz)
Enddruck	0,01 (50 / 60 Hz)
Motornennleistung	1,5 / 1,8 kW (50 / 60 Hz)
Leistungsaufnahme bei Enddruck	1,1 / 1,25 kW (50 / 60 Hz)
Motornennndrehzahl	3000 / 3600 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)
Schalldruckpegel (ISO 2151), KpA = 3 dB	58 dB(A) (50 / 60 Hz)
Stickstoffverbrauch	0 – 50 l/min
Gewicht ca.	120 kg
Abmessungen (L × W × H)	634 x 304 x 338 mm
Gaseintritt / Auslass	DN 50 KF / DN 40 KF
Weitere Informationen	• Luftkühlung • Horizontaler Edelstahl-Schalldämpfer • Lenkrollen mit integrierten Schwingungsdämpfern • Vorbefüllt mit PFPE-Öl

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR