

DOLPHIN VL 0530-0800 A

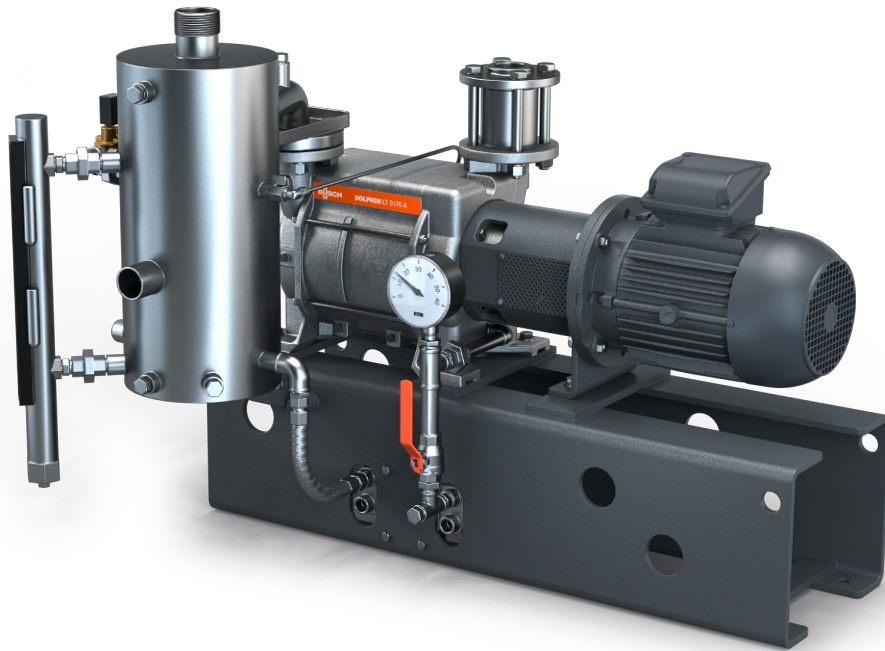
Geschlossener Flüssigkeitskreislauf

Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen-Einheiten



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



All-in-One

Einheit mit Grundrahmen, Betriebsflüssigkeitsabscheider, Wärmetauscher, Steuersystem, einschließlich Rückschlagventil am Einlass, Frischflüssigkeitszufuhrsatz, Niveaustandsanzeige mit Schaltern, Temperatur- und Druckanzeigen und Kavitationsschutz

Effizient

Vollständige Rückführung der Betriebsflüssigkeit, geringer Betriebsflüssigkeitsverbrauch, Rückgewinnung von kondensierten Dämpfen und Prozessgasen, Trennung der Kühlflüssigkeit von der Betriebsflüssigkeit, andere Betriebsflüssigkeiten als Wasser möglich

Robust

Bewährte Technologie, zuverlässiger Betrieb, korrosionsfreies Flügelrad aus Edelstahl, extrem hohe Dampf- und Partikelverträglichkeit, Gehäuseausführung in Grauguss (EN-GJL-200) oder Edelstahl 316, ATEX-zertifizierte Version verfügbar (Kat. 1 (i/o) IIB, T4)

DOLPHIN VL 0530-0800 A

Geschlossener Flüssigkeitskreislauf

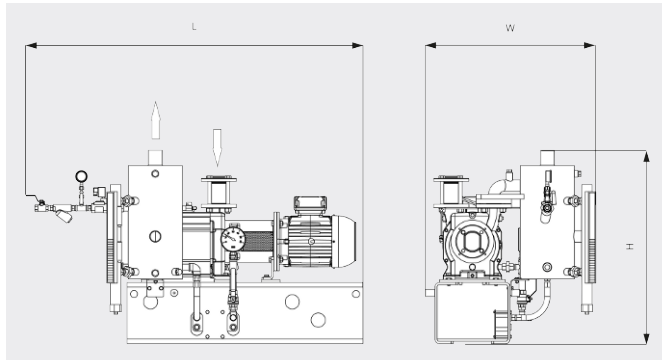
Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen-Einheiten



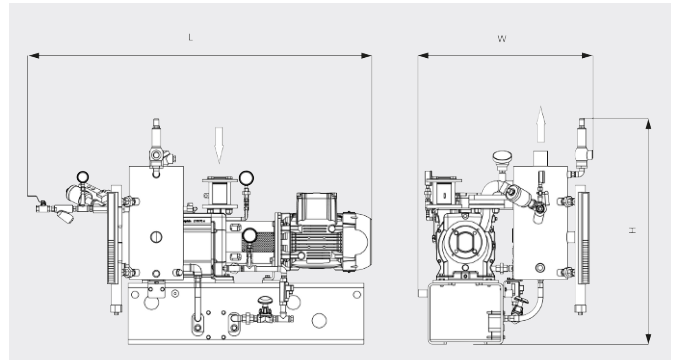
VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

Maßzeichnung



Maßzeichnung



	DOLPHIN VL 0530 A Geschlossener Flüssigkeitskreislauf	DOLPHIN VL 0800 A Geschlossener Flüssigkeitskreislauf
Nennsaugvermögen	405 / 551 m³/h (50 / 60 Hz)	722 / 867 m³/h (50 / 60 Hz)
Enddruck	130 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	130 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)
Motornennleistung	11,0 / 15,0 kW (50 / 60 Hz)	18,5 / 22,0 kW (50 / 60 Hz)
Gewicht ca.	495 / 559 kg (Safe/ATEX)	573 / 659 kg (Safe/ATEX)
Abmessungen (L × W × H)	1490 x 893 x 1129 / 1592 x 946 x 1248 mm (Safe/ATEX)	1679 x 973 x 1144 / 1761 x 1059 x 1431 mm (Safe/ATEX)
Gaseintritt / Auslass	G2" / R 3"	G 2½" / R 4"

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR