

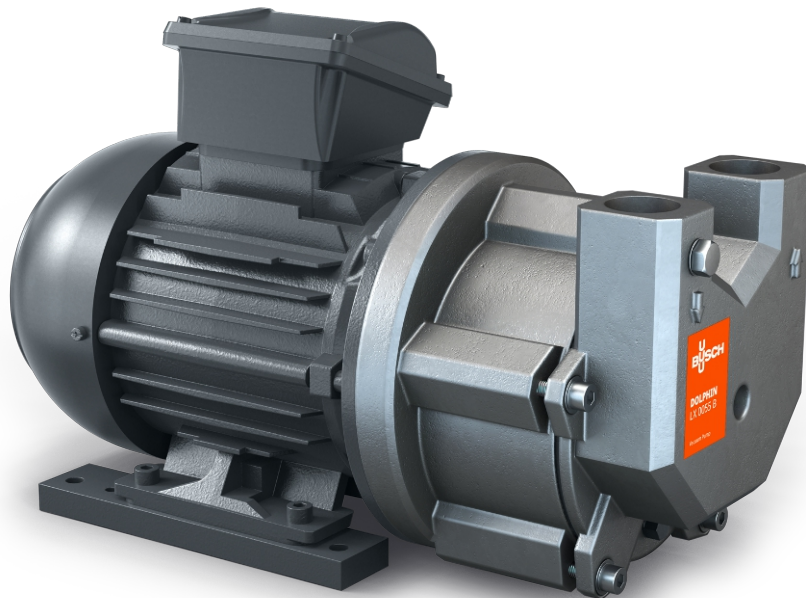
DOLPHIN LX 0030-0055 B

Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Robust

Bewährte Technologie, zuverlässiger Betrieb, extrem hohe Dampf- und Partikelverträglichkeit, korrosionsfreies Flügelrad aus Edelstahl

Kompakt

Direkt angeflanschter Motor, kein Grundrahmen notwendig

Flexibel

Gehäuseausführung in Grauguss (EN-GJL-200) oder Edelstahl 316, ATEX-zertifizierte Ausführung verfügbar (Kat. 2 (i) IIB, T4), außer Wasser auch andere Betriebsflüssigkeiten möglich

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Offener oder geschlossener Flüssigkeitskreislauf
- Flüssigkeitsabscheider
- Kavitationsschutz
- Wärmetauscher
- Gasstrahler
- Große Auswahl an Motoren
- Rückschlagventile
- Vakuumbegrenzungsventile
- Verschiedene Betriebsflüssigkeiten möglich

DOLPHIN LX 0030-0055 B

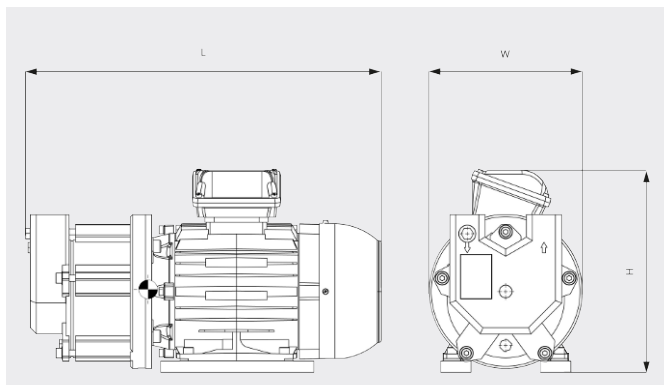
Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen



VACUUM SOLUTIONS

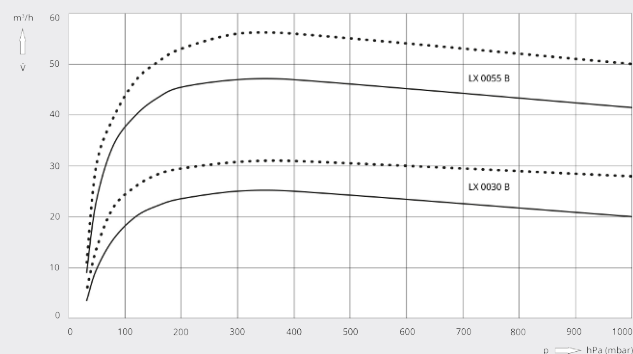
Part of the **BUSCH** GROUP

Maßzeichnung



Saugvermögen
Trockene Luft von 20 °C.
Betriebsflüssigkeit Wasser 15 °C.
Toleranz: - 10 %, gemäß HEI und
Pneurop 6612

— 50 Hz 60 Hz



	DOLPHIN LX 0030 B	DOLPHIN LX 0055 B
Nennsaugvermögen	25 / 31 m³/h (50 / 60 Hz)	45 / 56 m³/h (50 / 60 Hz)
Enddruck	33 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	33 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)
Motornennleistung	1,1 / 1,5 kW (50 / 60 Hz)	1,5 / 2,2 kW (50 / 60 Hz)
Gewicht ca.	29 / 37 kg (50 / 60 Hz)	39 / 47 kg (50 / 60 Hz)
Abmessungen (L × W × H)	369 x 200 x 250 mm	413 x 200 x 265 mm
Gaseintritt / Auslass	G1" / G1"	G1" / G1"

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR