

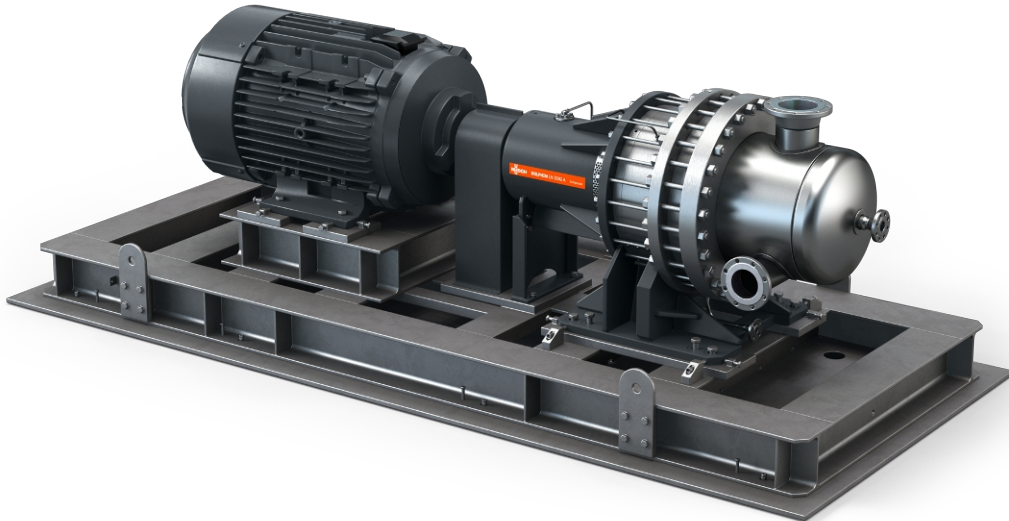
DOLPHIN LN 3001/3002 A **(ehemals NSB SB 1.25/2.25)**

Flüssigkeitsring-Kompressoren



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Robust

API-Norm, ATEX-zertifiziert, Probetrieb ohne Betriebsflüssigkeit möglich, extrem hohe Dampf- und Partikelverträglichkeit

Einfache Wartung

Schneller Austausch von Lagern und Gleitringdichtungen, keine Einstellung des Flügelrads erforderlich, Reinigung vor Ort (CIP) mit Heißdampf möglich

Einfache Bedienung

Direktstartfunktion bei vollem Auslassdruck, erreicht nach zehn Sekunden die volle Leistung

DOLPHIN LN 3001/3002 A (ehemals NSB SB 1.25/2.25)

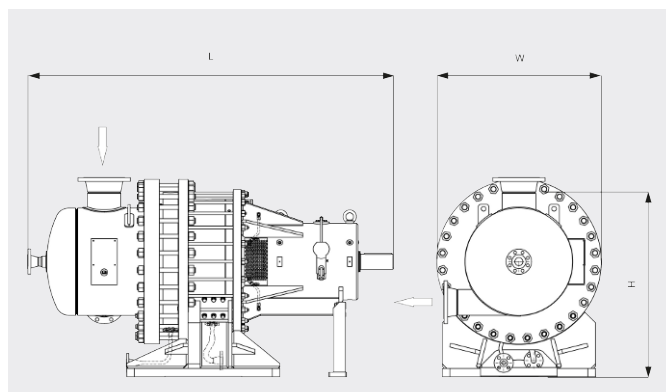
Flüssigkeitsring-Kompressoren



VACUUM SOLUTIONS

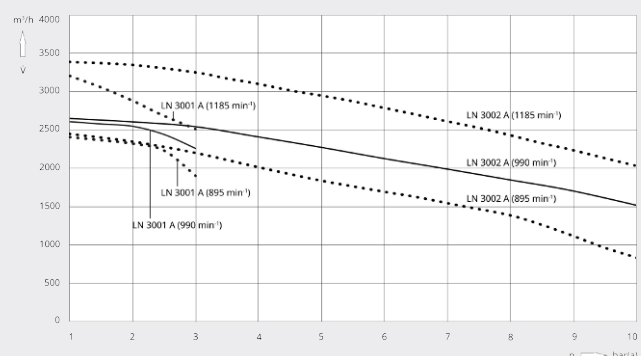
Part of the **BUSCH** GROUP

Maßzeichnung



Saugvermögen

Trockene Luft von 20 °C. Betriebsflüssigkeit Wasser 15 °C. Toleranz: ±10 %



	DOLPHIN LN 3001 A	DOLPHIN LN 3002 A Vorläufig
Volumenstrom	2300 / 2700 m³/h	2500 / 3200 m³/h
Überdruck	3 bar(a)	10 bar(a)
Motornennleistung	260 / 370 kW	590 / 800 kW
Motorenndrehzahl	990 / 1185 min⁻¹	990 / 1185 min⁻¹
Schalldruckpegel (ISO 3744), 1 m Abstand, bei mittlerer Last	85 / 88 dB(A)	87 / 90 dB(A)
Max. Temperatur des angesaugten Gases	90 °C	90 °C
Gewicht ca.	3600 kg	3720 kg
Abmessungen (L × W × H)	2285 x 1075 x 1300 mm	2384 x 1075 x 1300 mm
Gaseintritt / Auslass	DN 200 PN 16 / DN 150 PN 16	DN 200 PN 16 / DN 150 PN 16

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR