

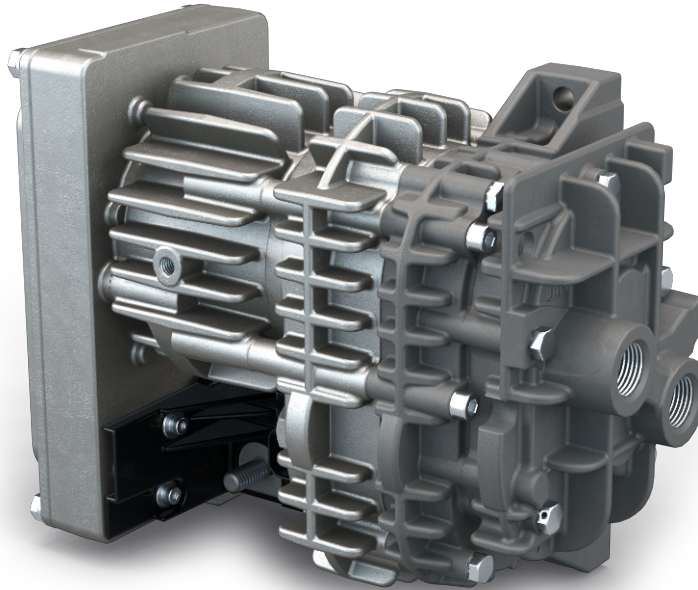
MINK MH 0018 A

Wasserstoff-Rezirkulationsgebläse



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Wasserstoffzulassung

Für die Rezirkulation von Wasserstoff in PEM-Brennstoffzellen

Effizient

Neueste Klauentechnologie, intelligenter drehzahl geregelter Antrieb

Kompakt

Geringer Platzbedarf dank „All-in-One“-Design mit integriertem variablem Drehzahlantrieb

MINK MH 0018 A

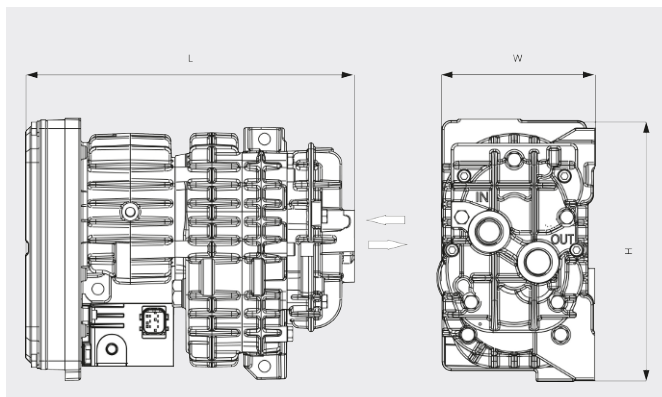
Wasserstoff-Rezirkulationsgebläse



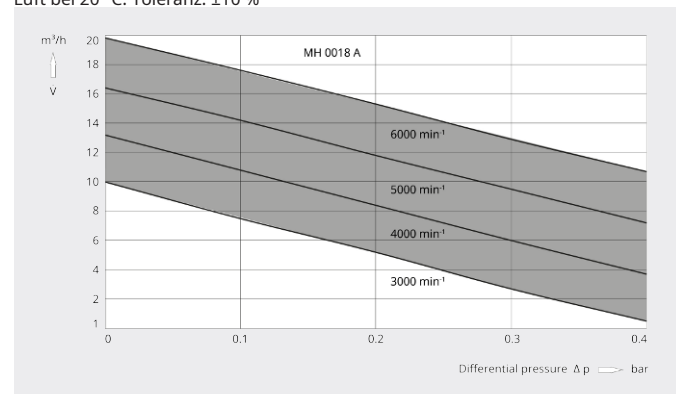
VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

Maßzeichnung



Saugvermögen
Luft bei 20 °C. Toleranz: ±10 %



MINK MH 0018 A	
Volumenfluss (am Einlass)	max. 18 m³/h
Druck (am Einlass)	1–1,8 bar(a)
Druckdifferenz	max. 0,4 bar
Leckrate (EU 79/2009 und 406/2010)	< 10 Ncm³/h
Motornennleistung	max. 0,5 kW
Motorenndrehzahl	480 – 6000 min ⁻¹
Schalldruckpegel (ISO 2151), KpA = 3 dB	68 – 73 (3000 / 6000 min ⁻¹)
Ölfüllung	0,1 l
Gewicht ca.	6,5 kg
Abmessungen (L × W × H)	249,5 x 120 x 199 mm

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR