

R5 RE 0040/0063 C

Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Explosionssgeschützt

ATEX-zertifiziert nach Richtlinie 2014/34/EU: II 1/2G Ex h IIB3 T4 Ga/Gb, speziell entwickelt für die Absaugung von explosionsgefährdeten Gas/Luft- und Dampf/Luft-Gemischen, geeignet für die Absaugung fast aller Substanzen der Explosionsgruppe IIB3 sowie von Benzindampf

Zuverlässig

Robuste Konstruktion, hochbelastbare faserverstärkte Epoxidharz-Schieber, bewährte Drehschiebertechnologie, lange Standzeit

Flexibel

Verschiedene optionale Auslegungen möglich, einfache Anpassung an individuelle Kundenanforderungen und Prozesse, serienmäßig mit Widerstandsthermometer mit Sender

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Gasballastventil
- Öl niveauschalter
- Korrosionsschutz-Beschichtung des Ölabscheiders
- T4-Antriebsmotor (Temperaturklasse außerhalb der Vakuumpumpe T4)

R5 RE 0040/0063 C

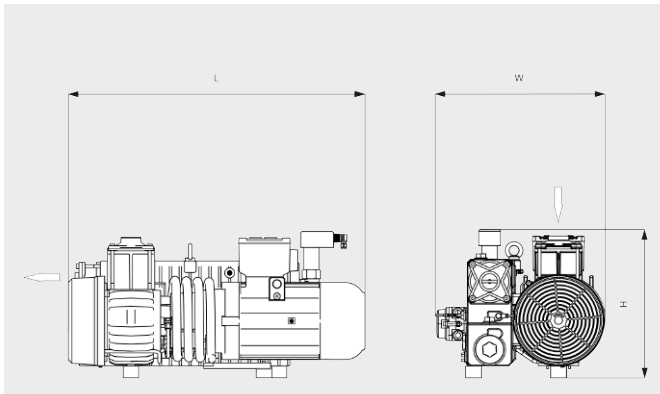
Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

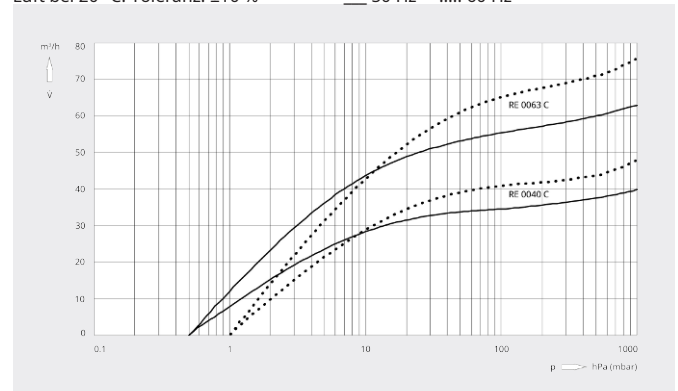
Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft bei 20 °C. Toleranz: ±10 %

— 50 Hz 60 Hz



	R5 RE 0040 C	R5 RE 0063 C
Nennsaugvermögen	40 / 48 m³/h (50 / 60 Hz)	63 / 76 m³/h (50 / 60 Hz)
Enddruck	0,5 / 1,0 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	0,5 / 1,0 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)
Motornennleistung	1,5 / 2,2 kW (50 / 60 Hz)	2,2 / 3,0 kW (50 / 60 Hz)
Motornennndrehzahl	1500 / 1800 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)	1500 / 1800 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)
Schalldruckpegel (ISO 2151), KpA = 3 dB	63 / 66 dB(A) (50 / 60 Hz)	65 / 68 dB(A) (50 / 60 Hz)
Ölfüllung	2 l	2 l
Gewicht ca.	100 kg	100 kg
Abmessungen (L × B × H)	695 x 420 x 372 mm	752 x 420 x 372 mm
Gaseintritt / Austritt	G 1¼" / G 1¼"	G 1¼" / G 1¼"

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR