

R5 RD 0200-0360 A

Bombas de vacío de paletas rotativas lubricadas con aceite



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Facilidad de mantenimiento

Todas las piezas importantes que necesitan mantenimiento están en un lateral, lo que permite realizar el mantenimiento más rápidamente, y están diseñadas con una superficie lisa que simplifica la limpieza

Eficientes

Hasta un 30 % más eficiencia energética que las bombas de vacío de paletas rotativas comparables, bajos costes de funcionamiento, alto tiempo de actividad, menor emisión de calor y mejor redireccionamiento del calor

Alto rendimiento

Especialmente diseñadas para uso en máquinas de envasado al vacío, optimizadas para tiempos de ciclo rápidos, como en el envasado al vacío y el funcionamiento continuo a bajas presiones

Accesorios, recambios y opciones

- Entrada vertical
- Válvula gas-ballast más grande
- Diferentes filtros de aspiración
- Brida de adaptación para booster de vacío
- Manómetro de colmatación del filtro
- Deflector del aire de refrigeración
- Brida de conexión de escape G 2"
- Kit de recuperación de energía con intercambiador de calor
- Aceites de bomba de vacío para todo tipo de aplicaciones
- Interruptor de nivel de aceite
- Sensores de temperatura
- Unidad de arranque

R5 RD 0200-0360 A

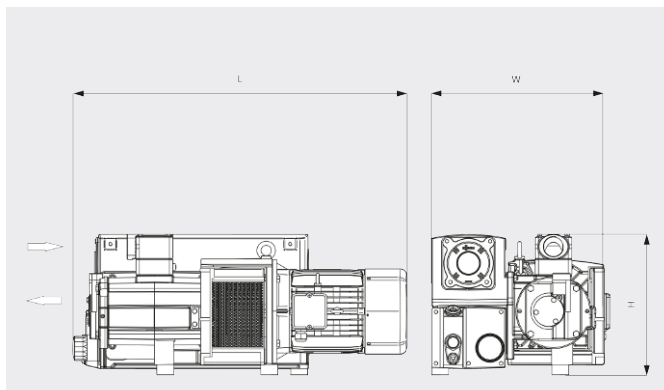
Bombas de vacío de paletas rotativas lubricadas con aceite



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

Plano dimensional



Caudal

Aire a 20 °C. Tolerancia: ±10 %

— 50 Hz 60 Hz



	R5 RD 0200 A	R5 RD 0240 A	R5 RD 0300 A	R5 RD 0360 A
Caudal nominal	160 / 190 m³/h (50 / 60 Hz)	200 / 240 m³/h (50 / 60 Hz)	250 / 300 m³/h (50 / 60 Hz)	300 / 360 m³/h (50 / 60 Hz)
Vacío límite (válvula gas-ballast cerrada)	0,1 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	0,1 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	0,1 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	0,1 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)
Vacío límite (válvula gas-ballast abierta)	0,5 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	0,5 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	0,5 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	0,5 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)
Potencia nominal del motor	4,0 / 4,2 kW (50 / 60 Hz)	4,0 / 4,2 kW (50 / 60 Hz)	5,5 / 6,6 kW (50 / 60 Hz)	5,5 / 6,6 kW (50 / 60 Hz)
Consumo a 100 mbar	2,9 / 3,8 kW (50 / 60 Hz)	3,5 / 4,0 kW (50 / 60 Hz)	4,6 / 5,6 kW (50 / 60 Hz)	5,1 / 6,3 kW (50 / 60 Hz)
Consumo a vacío límite	1,9 / 2,3 kW (50 / 60 Hz)	2,0 / 2,5 kW (50 / 60 Hz)	2,4 / 3,0 kW (50 / 60 Hz)	2,8 / 3,2 kW (50 / 60 Hz)
Velocidad nominal del motor	1500 / 1800 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)	1500 / 1800 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)	1500 / 1800 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)	1500 / 1800 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)
Nivel de presión acústica (ISO 2151) KpA = 3 dB	68 / 70 dB(A) (50 / 60 Hz)	68 / 72 dB(A) (50 / 60 Hz)	68 / 72 dB(A) (50 / 60 Hz)	70 / 72 dB(A) (50 / 60 Hz)
Capacidad de aceite	7 l	7 l	7 l	7 l
Peso aproximado	175 kg	175 kg	190 kg	190 kg
Dimensiones (L x W x H)	815 x 510 x 410 mm	815 x 510 x 410 mm	990 x 530 x 410 mm	990 x 530 x 410 mm
Entrada de gases	G 2"	G 2"	G 2"	G 2"

¿LE GUSTARÍA SABER MÁS?

Contáctenos directamente!



FORMULARIO DE CONTACTO