

R5 RB 0021 C

Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Kompakt

Reduzierte Höhe und Gewicht, ideal für die Installation auf engstem Raum

Zuverlässig

Robuste Konstruktion, hochbelastbare faserverstärkte Epoxidharz-Schieber, bewährte Drehschiebertechnologie, lange Standzeit

Flexibel

Verschiedene optionale Auslegungen, einfache Anpassung an spezifische Kundenanforderungen und -prozesse

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Gasballastventil
- Verschiedene Ansaugfilter
- Filterwiderstandsmanometer
- Vakuumpumpenöle für alle Anwendungen
- Vakuumreguliereinheit

R5 RB 0021 C

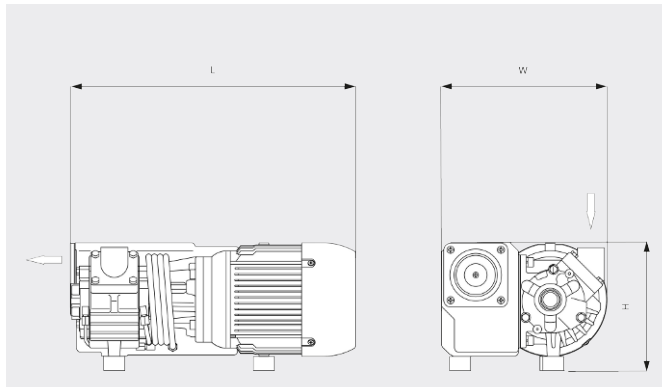
Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

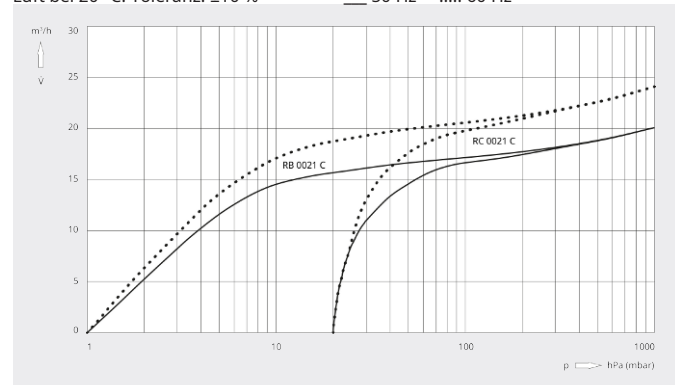
Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft bei 20 °C. Toleranz: ±10 %

— 50 Hz 60 Hz



	R5 RB 0021 C	R5 RC 0021 C
Nennsaugvermögen	20 / 24 m³/h (50 / 60 Hz)	20 / 24 m³/h (50 / 60 Hz)
Enddruck (Gasballastventil offen)	2,0 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	20,0 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)
Enddruck (Gasballastventil geschlossen)	2,0 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	20,0 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)
Motornennleistung	0,75 / 0,9 kW (50 / 60 Hz)	0,75 / 0,9 kW (50 / 60 Hz)
Motorenndrehzahl	3000 / 3600 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)	3000 / 3600 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)
Schalldruckpegel (ISO 2151), KpA = 3 dB	66 / 72 dB(A) (50 / 60 Hz)	66 / 72 dB(A) (50 / 60 Hz)
Ölfüllung	0,45 l	0,45 l
Gewicht ca.	20 kg	20 kg
Abmessungen (L × B × H)	401 x 229 x 180 mm	401 x 229 x 180 mm
Gaseintritt	G ½"	G ½"

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR