

R5 RA/RC 0010/0016 C

Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Kompakt

Reduzierte Höhe und Gewicht, ideal für die Installation auf engstem Raum

Zuverlässig

Robuste Konstruktion, hochbelastbare faserverstärkte Epoxidharz-Schieber, bewährte Drehschiebertechnologie, lange Standzeit

Flexibel

Verschiedene optionale Auslegungen, einfache Anpassung an spezifische Kundenanforderungen und -prozesse

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Gasballastventil
- Verschiedene Ansaugfilter
- Filterwiderstandsmanometer
- Vakuumpumpenöle für alle Anwendungen
- Vakuumreguliereinheit

R5 RA/RC 0010/0016 C

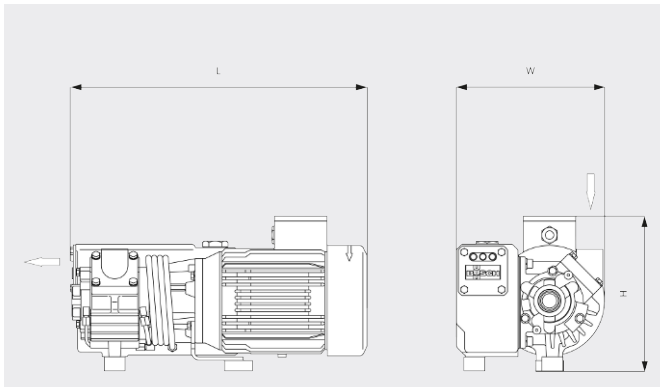
Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

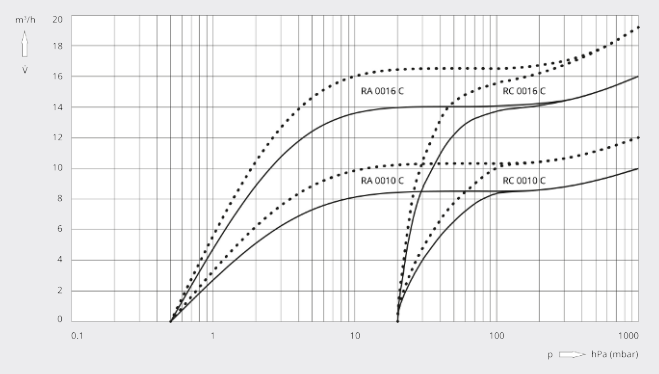
Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft bei 20 °C. Toleranz: ±10 %

— 50 Hz 60 Hz



	R5 RA 0010 C	R5 RC 0010 C	R5 RA 0016 C	R5 RC 0016 C
Nennsaugvermögen	10 / 12 m³/h (50 / 60 Hz)	10 / 12 m³/h (50 / 60 Hz)	16 / 19 m³/h (50 / 60 Hz)	16 / 19 m³/h (50 / 60 Hz)
Enddruck (Gasballastventil offen)	2 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	20,0 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	2,0 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	20,0 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)
Enddruck (Gasballastventil geschlossen)	0,5 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	20,0 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	0,5 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	20,0 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)
Motornennleistung	0,45 / 0,45 kW (50 / 60 Hz)	0,45 / 0,45 kW (50 / 60 Hz)	0,55 / 0,7 kW (50 / 60 Hz)	0,55 / 0,7 kW (50 / 60 Hz)
Motornendrehzahl	1500 / 1800 min⁻¹ (50 / 60 Hz)	1500 / 1800 min⁻¹ (50 / 60 Hz)	1500 / 1800 min⁻¹ (50 / 60 Hz)	1500 / 1800 min⁻¹ (50 / 60 Hz)
Schalldruckpegel (ISO 2151), KpA = 3 dB	53 / 56 dB(A) (50 / 60 Hz)	53 / 56 dB(A) (50 / 60 Hz)	54 / 56 dB(A) (50 / 60 Hz)	54 / 56 dB(A) (50 / 60 Hz)
Ölfüllung	0,4 l	0,4 l	0,4 l	0,4 l
Gewicht ca.	19 kg	19 kg	19 kg	19 kg
Abmessungen (L × B × H)	434 x 215 x 249 mm	398 x 209 x 211 mm	422 x 209 x 220 mm	422 x 209 x 253 mm
Gaseintritt	G ¾"	G ¾"	G ¾"	G ¾"

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR