

R5 RA 1000/1600 B

Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Zuverlässig

Robuste Konstruktion, hochbelastbare Carbon-Schieber, bewährte Drehschiebertechнологie, lange Standzeit

Herausragende Leistung

Hohes Saugvermögen bei niedrigen Drücken, auf Dauereinsatz ausgelegt

Flexibel

Verschiedene optionale Auslegungen, einfache Anpassung an spezifische Kundenanforderungen und -prozesse, Niveau- und Temperaturschalter serienmäßig

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- IEC (IE3)- und NEMA-Standardmotoren
- Mehrspannungs- und Mehrfrequenzmotoren (IE3)
- Optionaler variabler Drehzahltrieb
- Einfaches oder doppeltes Gasballastventil, manuell oder magnetgesteuert
- Verschiedene Ansaugfilter
- Ansaugfilterwiderstandsmanometer
- Verschiedene Temperatur- und Druckmessgeräte
- Starter-Einheiten
- Ölnebelabscheider
- Energierückgewinnungskit mit Wärmetauscher
- Vakuumpumpenöle für alle Anwendungen

R5 RA 1000/1600 B

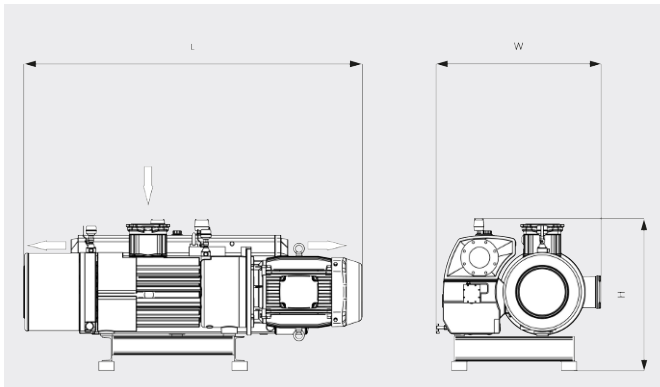
Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

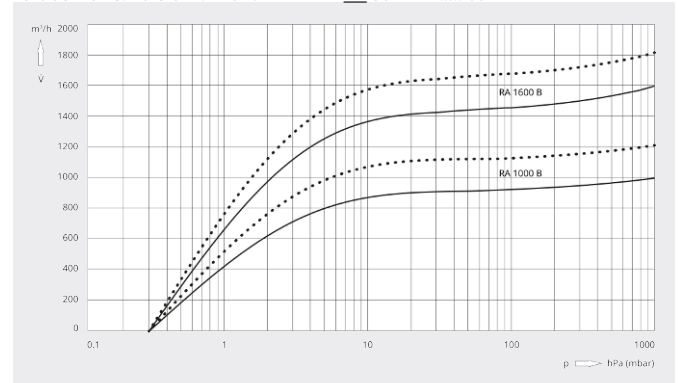
Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft bei 20 °C. Toleranz: ±10 %

— 50 Hz 60 Hz



	R5 RA 1000 B	R5 RA 1600 B
Nennsaugvermögen	1000 / 1200 m³/h (50 / 60 Hz)	1600 / 1800 m³/h (50 / 60 Hz)
Enddruck	0,3 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	0,3 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)
Motornennleistung	22,0 / 30,0 kW (50 / 60 Hz)	30,0 / 37,0 kW (50 / 60 Hz)
Motorenndrehzahl	1000 / 1200 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)	1000 / 1200 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)
Leistungsaufnahme bei 100 mbar	17,3 / 22,4 kW (50 / 60 Hz)	26,8 / 33,0 kW (50 / 60 Hz)
Leistungsaufnahme bei Enddruck	9,3 / 12,1 kW (50 / 60 Hz)	13,8 / 17,9 kW (50 / 60 Hz)
Schalldruckpegel (ISO 2151), KpA = 3 dB	82 dB(A) (50 / 60 Hz)	83 dB(A) (50 / 60 Hz)
Ölfüllung	30 l	30 l
Gewicht ca.	1000 / 1060 kg	1330 / 1350 kg
Abmessungen (L × B × H)	1894 x 1003 x 936 mm	2234 x 1040 x 936 mm
Gaseintritt / Austritt	DN 150 / DN 125	DN 150 / DN 125

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR