

R5 RA 0600 A ECOTORQUE

Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpe



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Effizient

Bis zu 50 % Energieeinsparung durch drehzahlgeregelten Antrieb (ECOTORQUE), Ecomode mit automatischer Start- und Stoppfunktion

Herausragende Leistung

Hohes Saugvermögen im Niederdruckbereich, ausgelegt für den Dauerbetrieb im Grobvakuumbereich, branchenführende Leistung bei minimalem Platzbedarf

Flexibel

Exakte Anpassung des Vakuumniveaus (Druckregelung) und Saugvermögens (Drehzahlsteuerung) an die Prozessanforderungen, kompatibel mit einem weiten Versorgungsspannungsbereich, einfache Steuerung und Überwachung von bis zu acht Vakuumpumpen mit optionalem ECOTORQUE Master Control

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Einfaches oder doppeltes Gasballastventil, manuell oder magnetgesteuert
- Verschiedene Ansaugfilter
- Verschiedene Temperatur- und Druckmessgeräte
- Energierückgewinnungsskit mit Wasser-/ Öl-Wärmetauscher
- Vakuumpumpenöle für alle Anwendungen

R5 RA 0600 A ECOTORQUE

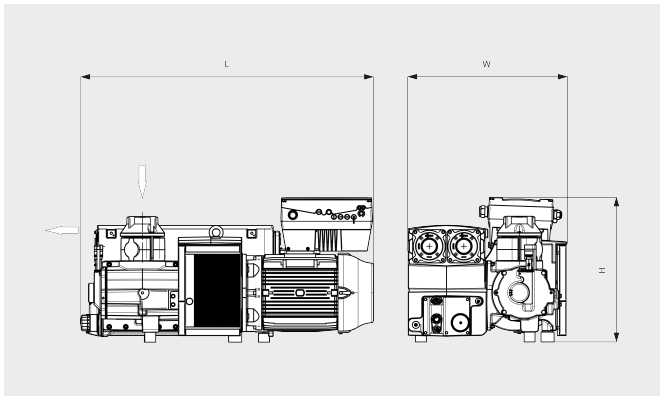
Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpe



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH GROUP**

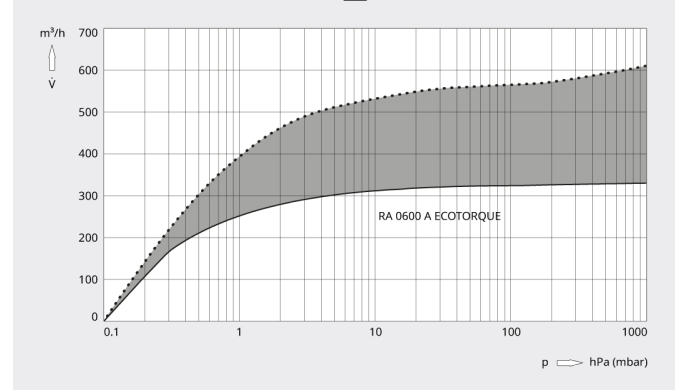
Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft bei 20 °C. Toleranz: ±10 %

— Min. Drehzahl Max. Drehzahl



R5 RA 0600 A ECOTORQUE	
Nennsaugvermögen	330 – 600 m³/h
Enddruck (Gasballastventil offen)	0,5 hPa (mbar)
Enddruck (Gasballastventil geschlossen)	0,1 hPa (mbar)
Motorenndrehzahl	800 – 1400 min ⁻¹
Leistungsaufnahme bei Enddruck	2,6 – 5,2 kW
Schalldruckpegel (ISO 2151), KpA = 3 dB	70 – 77 dB(A)
Ölfüllung	11 l
Gewicht ca.	525 kg
Abmessungen (L × B × H)	1322 x 718 x 653 mm
Gaseintritt *	G 3"

*Gasaustritt G 3" optional.

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR