

R5 KD 0012 / 0020 A

Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Kompakt

Direktantrieb, reduzierte Höhe und Gewicht, speziell für kleine Verpackungsmaschinen

Zuverlässig

Hohe Dampfverträglichkeit, ausgezeichneter Kondensationsschutz, optimales Temperaturmanagement

Einfache Wartung

Schnelle Wartungsroutine, lange Service-Intervalle, glatte Oberflächen für einfache Reinigung

R5 KD 0012 / 0020 A

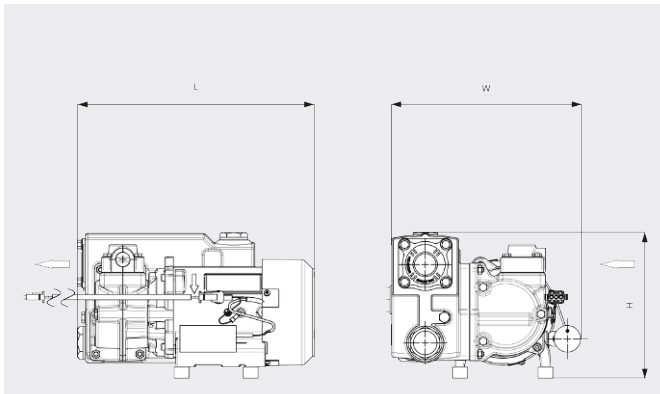
Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

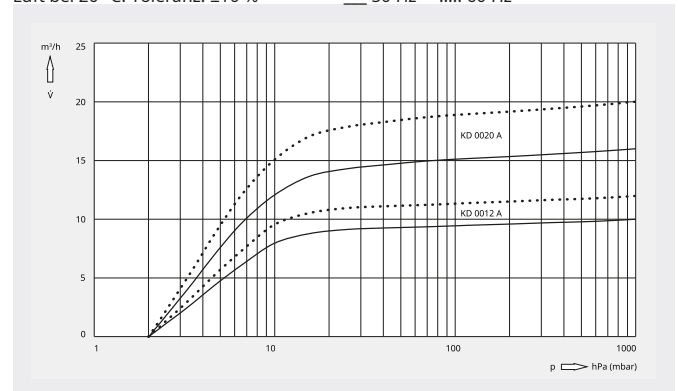
Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft bei 20 °C. Toleranz: ±10 %

— 50 Hz 60 Hz



	R5 KD 0012 A	R5 KD 0020 A
Nennsaugvermögen	10 / 12 m³/h (50 / 60 Hz)	16 / 20 m³/h (50 / 60 Hz)
Enddruck	2 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	2 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)
Motornennleistung	0,37 kW (50 / 60 Hz)	0,55 kW (50 / 60 Hz)
Motorenndrehzahl	3000 / 3600 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)	3000 / 3600 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)
Schalldruckpegel (ISO 2151) S1-Motor, KpA = 3 dB	59 / 61 dB(A) (50 / 60 Hz)	61 / 62 dB(A) (50 / 60 Hz)
Schalldruckpegel (ISO 2151) S3-Motor, KpA = 3 dB	55 / 61 dB(A) (50 / 60 Hz)	58 / 62 dB(A) (50 / 60 Hz)
Ölfüllung	0,35 l	0,35 l
Gewicht ca.	15 kg	15 kg
Abmessungen (L × B × H) (S1-Motor)	310 x 253 x 190 mm	310 x 253 x 190 mm
Abmessungen (L × B × H) (S3-Motor)	265 x 248 x 190 mm	265 x 248 x 190 mm
Gaseintritt / Austritt	G ½"	G ½"

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR