

R5 KB 0010/0016 E

Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP



Kompakt

Direktantrieb, reduzierte Höhe und Gewicht, ideal für den Einbau in Vakuumverpackungsmaschinen

Flexibel

Verschiedene optionale Auslegungen, einfache Anpassung an spezifische Kundenanforderungen und -prozesse

Zuverlässig

Robuste Konstruktion, hochbelastbare Schieber, bewährte Drehschieberteknologie, lange Standzeit

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Gasballastventil
- Verschiedene Ansaugfilter
- Filterwiderstandsmanometer
- Ölniveauschalter
- Vakuumpumpenöle für alle Anwendungen
- Vakuumreguliereinheit

R5 KB 0010/0016 E

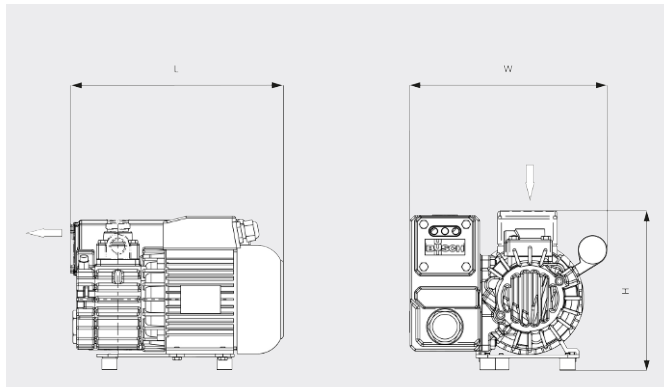
Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

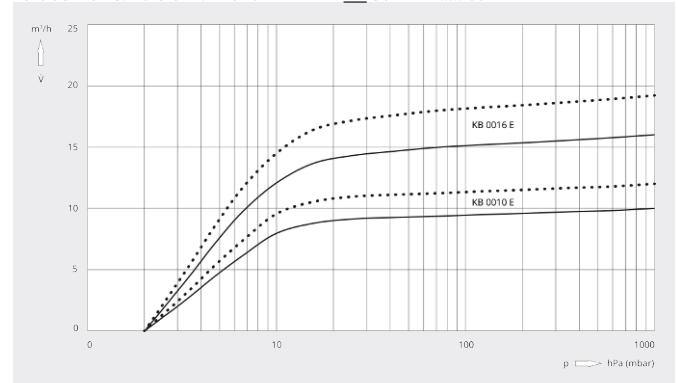
Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft bei 20 °C. Toleranz: ±10 %

— 50 Hz 60 Hz



	R5 KB 0010 E	R5 KB 0016 E
Nennsaugvermögen	10 / 12 m³/h (50 / 60 Hz)	16 / 19 m³/h (50 / 60 Hz)
Enddruck	2,0 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)	2,0 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)
Motornennleistung	0,37 kW (50 / 60 Hz)	0,55 kW (50 / 60 Hz)
Motorenndrehzahl	3000 / 3600 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)	3000 / 3600 min ⁻¹ (50 / 60 Hz)
Schalldruckpegel (ISO 2151), KpA = 3 dB	63 / 67 dB(A) (50 / 60 Hz)	64 / 68 dB(A) (50 / 60 Hz)
Ölfüllung	0,3 l	0,3 l
Gewicht ca.	16 kg	18 kg
Abmessungen (L × B × H)	276 x 257 x 201 mm	314 x 266 x 194 mm
Gaseintritt	G ¾"	G ¾"

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR