

# R5 RA 0063/0100 F

Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen



**VACUUM SOLUTIONS**

Part of the **BUSCH** GROUP



## Zuverlässig

Robuste Konstruktion, hochbelastbare faserverstärkte Epoxidharz-Schieber, bewährte Drehschieberteknologie, lange Standzeit

## Herausragende Leistung

Hohes Saugvermögen bei niedrigen Drücken, auf Dauereinsatz ausgelegt

## Flexibel

Verschiedene optionale Auslegungen, einfache Anpassung an spezifische Kundenanforderungen und -prozesse

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Gasballastventil
- Verschiedene Ansaugfilter
- Filterwiderstandsmanometer
- Ölniveauschalter
- Vakuumpumpenöle für alle Anwendungen
- Vakuumreguliereinheit

# R5 RA 0063/0100 F

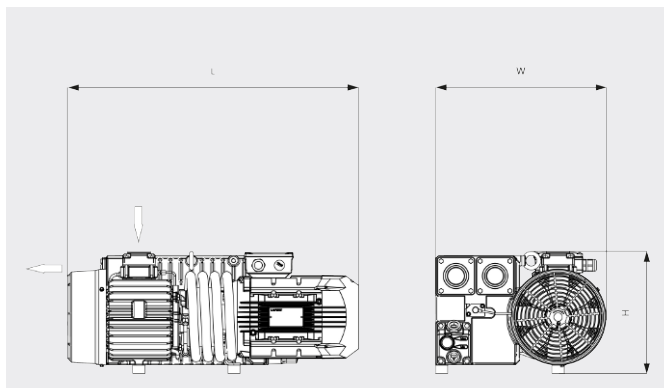
Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen



VACUUM SOLUTIONS

Part of the **BUSCH** GROUP

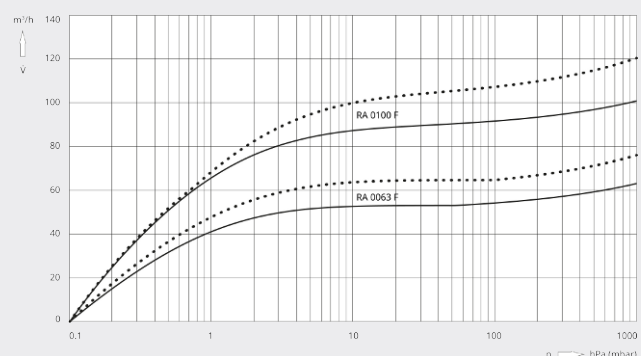
Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft bei 20 °C. Toleranz: ±10 %

— 50 Hz ..... 60 Hz



|                                         | R5 RA 0063 F                               | R5 RA 0100 F                               |
|-----------------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------------------------|
| Nennsaugvermögen                        | 63 / 76 m³/h (50 / 60 Hz)                  | 100 / 120 m³/h (50 / 60 Hz)                |
| Enddruck (Gasballastventil geschlossen) | 0,1 ... 0,5 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)        | 0,1 ... 0,5 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)        |
| Enddruck (Gasballastventil offen)       | 0,5 ... 1,5 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)        | 0,5 ... 1,5 hPa (mbar) (50 / 60 Hz)        |
| Motornennleistung                       | 2,0 / 2,4 kW (50 / 60 Hz)                  | 2,7 / 3,4 kW (50 / 60 Hz)                  |
| Motorenndrehzahl                        | 1500 / 1800 min <sup>-1</sup> (50 / 60 Hz) | 1500 / 1800 min <sup>-1</sup> (50 / 60 Hz) |
| Leistungsaufnahme bei 100 mbar          | 1,3 / 1,5 kW (50 / 60 Hz)                  | 1,9 / 2,4 kW (50 / 60 Hz)                  |
| Leistungsaufnahme bei Enddruck          | 0,7 / 0,8 kW (50 / 60 Hz)                  | 1,2 / 1,5 kW (50 / 60 Hz)                  |
| Schalldruckpegel (ISO 2151), KpA = 3 dB | 64 / 67 dB(A) (50 / 60 Hz)                 | 65 / 68 dB(A) (50 / 60 Hz)                 |
| Ölfüllung                               | 2,0 l                                      | 2,0 l                                      |
| Gewicht ca.                             | 55 kg                                      | 75 kg                                      |
| Abmessungen (L × B × H)                 | 633 x 406 x 289 mm                         | 693 x 406 x 288 mm                         |
| Gaseintritt / Austritt                  | G 1¼" / G 1¼"                              | G 1¼" / G 1¼"                              |

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR