

COBRA NX 0950 A

Bomba de vacío de tornillo de funcionamiento en seco



VACUUM SOLUTIONS



Alto rendimiento

Diseño de tornillo avanzado, tornillos autoequilibrados patentados, excelentes cualidades de funcionamiento, perfectas para el secado al vacío, la liofilización, la desgasificación, el tratamiento térmico, el termoformado y muchas más aplicaciones

Eficientes

Accionamiento con velocidad variable inteligente, coste de propiedad reducido, mantenimiento mínimo, largos intervalos entre servicios, alto tiempo de actividad, eficaz refrigeración por agua

Robustas

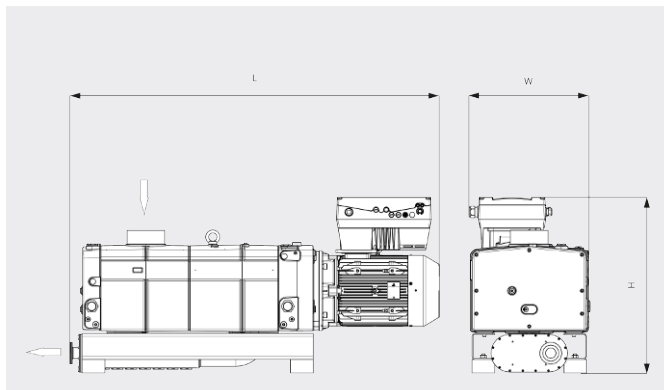
Gran tolerancia al vapor y partículas, autodrenaje

COBRA NX 0950 A

Bomba de vacío de tornillo de funcionamiento en seco



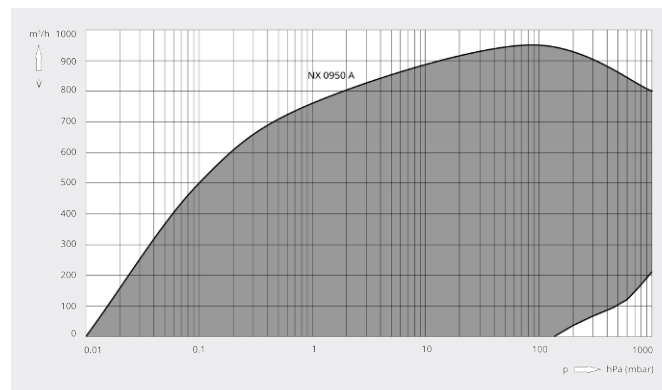
Dibujo dimensional



Caudal

Aire a 20 °C. Tolerancia: ±10 %

■ Rango de funcionamiento



COBRA NX 0950 A	
Caudal nominal	máx. 950 m³/h
Vacío límite	0,01 hPa (mbar)
Potencia nominal del motor	18,5 kW
Velocidad nominal del motor	4320 min ⁻¹
Nivel sonoro (ISO 2151)	75 dB(A)
Peso aproximado	1000 kg
Dimensiones (L x W x H)	1672 x 526 x 776 mm
Entrada de gases / escape	G3" + ISO-K DN100 / ISO-K DN100

¿LE GUSTARÍA SABER MÁS?

Contáctenos directamente!
busch@buschiberica.es o +34 (0)93 861 61 60



FORMULARIO DE CONTACTO



LLÁMENOS