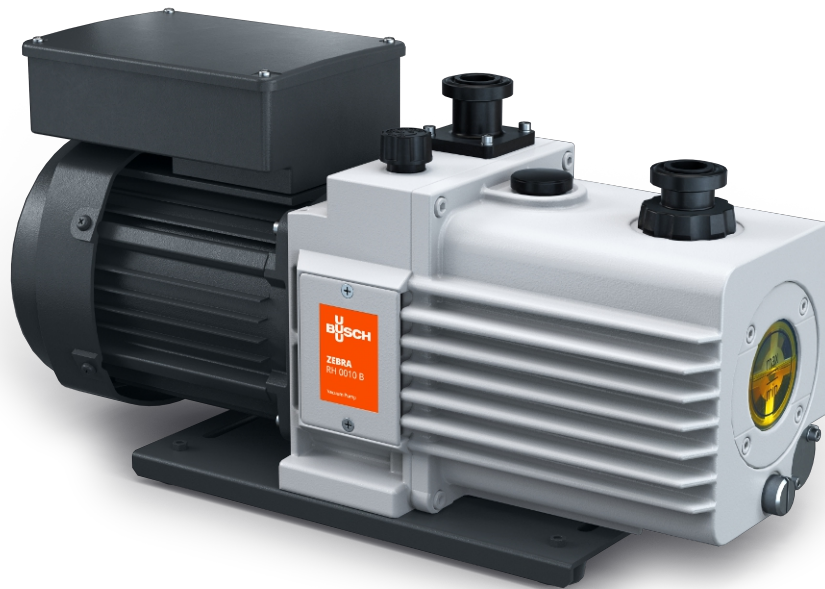


ZEBRA RH 0003-0010 B

Bombas de vacío de paletas rotativas lubricadas con aceite de doble etapa



Fiable

Especialmente diseñadas para una amplia gama de aplicaciones en el nivel de vacío medio, con una construcción robusta y una tecnología de vacío de paletas rotativas probada

Alto rendimiento

Caudal estable incluso en el rango de baja presión

Silenciosas

Perfectas para laboratorios de investigación y entornos de trabajo que requieren un bajo nivel de ruido, <60 dB(A) a 50 Hz

Accesorios, recambios y opciones

- Filtro de aspiración
- Separador de vapor de aceite
- Válvula gas-ballast

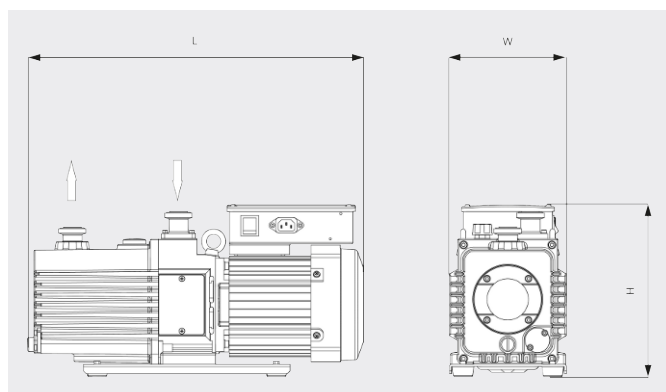
ZEBRA RH 0003-0010 B

Bombas de vacío de paletas rotativas lubricadas con aceite de doble etapa



VACUUM SOLUTIONS

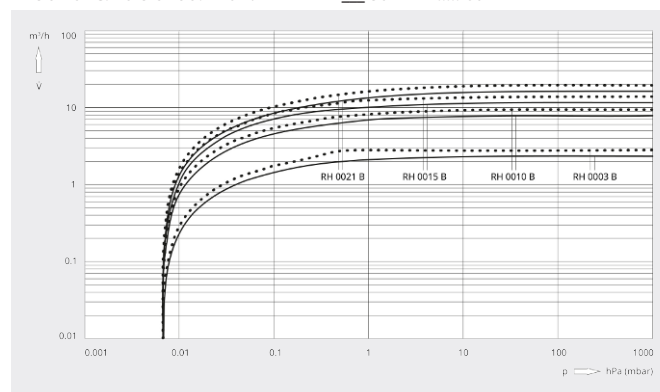
Dibujo dimensional



Caudal

Aire a 20 °C. Tolerancia: ±10 %

— 50 Hz 60 Hz



	ZEBRA RH 0003 B	ZEBRA RH 0010 B	ZEBRA RH 0010 B
Caudal	2,4 / 2,9 m³/h (50 / 60 Hz)	8,1 / 9,7 m³/h (50 / 60 Hz)	8,1 / 9,7 m³/h (50 / 60 Hz)
Caudal	40 / 48 l/min (50 / 60 Hz)	135 / 162 l/min (50 / 60 Hz)	135 / 162 l/min (50 / 60 Hz)
Presión final parcial (válvula gas-ballast cerrada)	$6,7 \cdot 10^{-4}$ hPa (mbar)	$6,7 \cdot 10^{-4}$ hPa (mbar)	$6,7 \cdot 10^{-4}$ hPa (mbar)
Vacío límite absoluto (válvula gas-ballast cerrada)	$6,7 \cdot 10^{-3}$ hPa (mbar)	$6,7 \cdot 10^{-3}$ hPa (mbar)	$6,7 \cdot 10^{-3}$ hPa (mbar)
Vacío límite absoluto (válvula gas-ballast abierta)	$6,7 \cdot 10^{-2}$ hPa (mbar)	$6,7 \cdot 10^{-2}$ hPa (mbar)	$6,7 \cdot 10^{-2}$ hPa (mbar)
Presión máx. de entrada en continuo	100 hPa (mbar)	100 hPa (mbar)	100 hPa (mbar)
Contrapresión máx. (manómetro)	300 hPa (mbar)	300 hPa (mbar)	300 hPa (mbar)
Capacidad de vapor de agua (válvula gas-ballast abierta)	5 g/h	38 g/h	38 g/h
Potencia nominal del motor	0,2 kW	0,4 kW	0,4 kW
Tensión de funcionamiento	100 – 120 / 200 – 240 V (50 / 60 Hz)	100 – 120 / 200 – 240 V (50 / 60 Hz)	200 – 240 / 380 – 415 / 200 – 240 / 380 – 460 V (50 / 60 Hz)
Fase del motor	Monofásico	Monofásico	Trifásico
Temperatura ambiente	7 – 40 °C	7 – 40 °C	7 – 40 °C
Aceite	VSD 026	VMA 055	VMA 055
Capacidad de aceite	0,8 l	1 l	1 l

ZEBRA RH 0003-0010 B

Bombas de vacío de paletas rotativas lubricadas con aceite de doble etapa



VACUUM SOLUTIONS

	ZEBRA RH 0003 B	ZEBRA RH 0010 B	ZEBRA RH 0010 B
Nivel sonoro (ISO 2151)	< 52 / < 53 dB(A) (50 / 60 Hz)	< 52 / < 54 dB(A) (50 / 60 Hz)	< 49 / < 52 dB(A) (50 / 60 Hz)
Peso aproximado	16 kg	29 kg	26 kg
Dimensiones (L x W x H)	427 x 150 x 228 mm	488 x 170 x 250 mm	486 x 170 x 250 mm
Entrada de gases / escape	ISO-KF 25 / ISO-KF 25	ISO-KF 25 / ISO-KF 25	ISO-KF 25 / ISO-KF 25
Marcado	cTUVus	cTUVus	cTUVus
Información adicional	<ul style="list-style-type: none">• Interruptor automático/manual• Prellenada con aceite VSD 026	<ul style="list-style-type: none">• Interruptor automático/manual• Prellenada con aceite VMA 055	<ul style="list-style-type: none">• Caja de bornes• Prellenada con aceite VMA 055

¿LE GUSTARÍA SABER MÁS?

Contáctenos directamente!



FORMULARIO DE CONTACTO