

VSL 032-100

Aceites sintéticos de grado alimentario



Alto rendimiento

Aceite sintético a base de polialfaolefina (PAO), excepcional estabilidad entre viscosidad y temperatura con unas propiedades de lubricación óptimas incluso a temperaturas de trabajo elevadas, excelentes características de arranque en frío en aplicaciones a baja temperatura, buena separación de aire para una lubricación constantemente eficaz

Eficientes

Durabilidad cuatro veces mayor a la de otros aceites minerales comparables, excelente estabilidad térmica y oxidativa, intervalos de cambio más largos, actúan contra el desgaste prematuro, reducen el consumo energético, alta resistencia a la entrada de agua

Grado alimentario

Ideales para todas las aplicaciones de alimentación más exigentes, certificación H1, Halal y Kosher, prácticamente inoloros e insaboros

VSL 032-100

Aceites sintéticos de grado alimentario



	VSL 032	VSL 068	VSL 100
Lubricante de base	Polialfaolefina (PAO)	Polialfaolefina (PAO)	Polialfaolefina (PAO)
Clase de viscosidad	ISO VG 32	ISO VG 68	ISO VG 100
Viscosidad cin. a 40 °C	34,5 mm ² /s	68,3 mm ² /s	98,5 mm ² /s
Viscosidad cin. a 100 °C	6,3 mm ² /s	10,4 mm ² /s	13,1 mm ² /s
Índice de viscosidad VI	135	140	131
Índice de acidez total (TAN)	0,1 mg KOH/g	0,1 mg KOH/g	0,1 mg KOH/g
Densidad a 15 °C	0,832 kg/l	0,842 kg/l	0,848 kg/l
Punto de ignición (COC)	235 °C	238 °C	238 °C
Punto de fluidez	-57 °C	-57 °C	-54 °C
Certificación alimentaria: H1	InS	InS	InS

¿LE GUSTARÍA SABER MÁS?

Contáctenos directamente!
busch@buschiberica.es o +34 (0)93 861 61 60



FORMULARIO DE CONTACTO



LLÁMENOS