

Économies maximales

Pompes à vide à palettes lubrifiées R 5
Leader technologique. Certifié.



Les pompes à vide R 5 sont les pompes à vide industrielles les plus performantes au monde avec **plus de 3 millions** de pompes R 5 en service. Les **meilleures performances de leur catégorie** et leur **consommation énergétique minimale** sont maintenant confirmées par un organisme d'essais indépendant.



Consommation d'énergie minimale

➤ Jusqu'à 57 % en moins



Cycles d'emballage rapides

➤ Jusqu'à 10 % de cycles d'emballage en plus



Fiabilité maximale

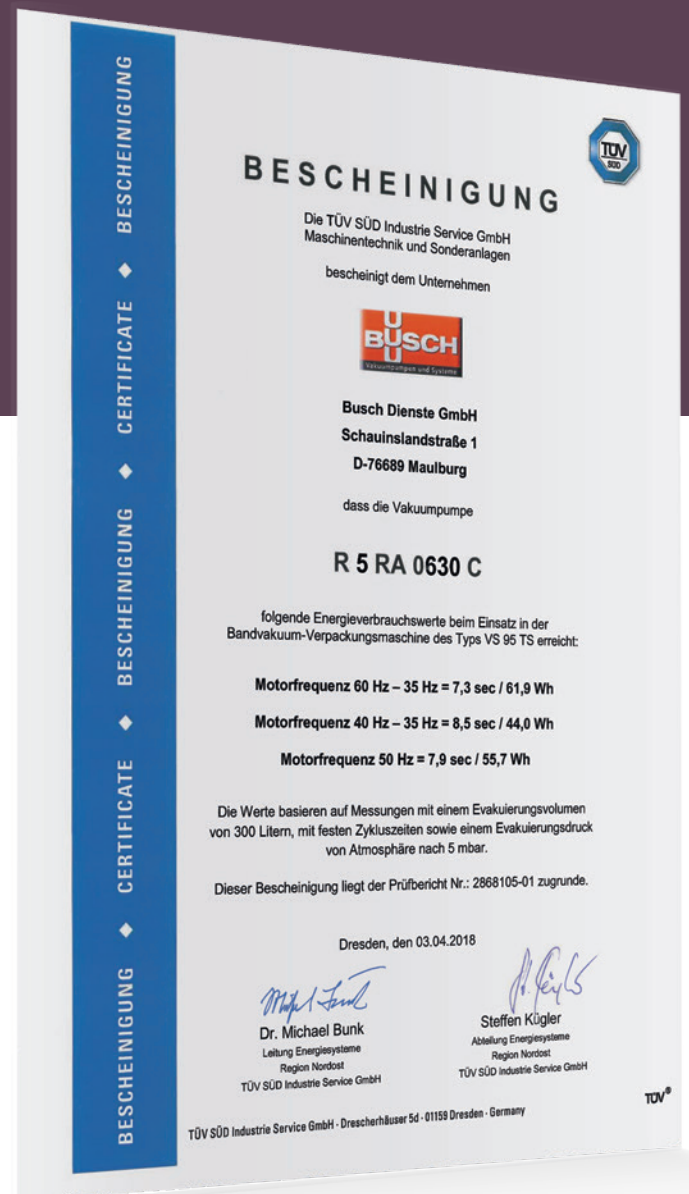


Réduction des coûts maximale



Comparaison de deux technologies

Notre pompe à vide à palettes lubrifiées R 5 et une pompe à vide à vis conventionnelle avec une étanchéité à l'huile ont été testées par l'autorité de contrôle TÜV SÜD pour vérifier la vitesse de pompage, la consommation électrique et le temps d'évacuation. Le résultat se présente sous la forme d'un certificat attestant que la R 5 est la pompe à vide la plus économe en énergie du marché.



Autorité de contrôle indépendante

TÜV SÜD est l'organisme d'essais techniques indépendant leader à l'échelle mondiale. Ses laboratoires accrédités et ses techniciens expérimentés testent et certifient les produits, les services et les processus selon les normes nationales et internationales. Le label de qualité reconnu TÜV est synonyme de sécurité, de fiabilité et de pérennité au niveau mondial.

Bénéficiez de la meilleure solution disponible sur le marché !

Résultats

Pompes à vide à palettes lubrifiées R 5 Leader technologique. Certifié.



Configuration de test

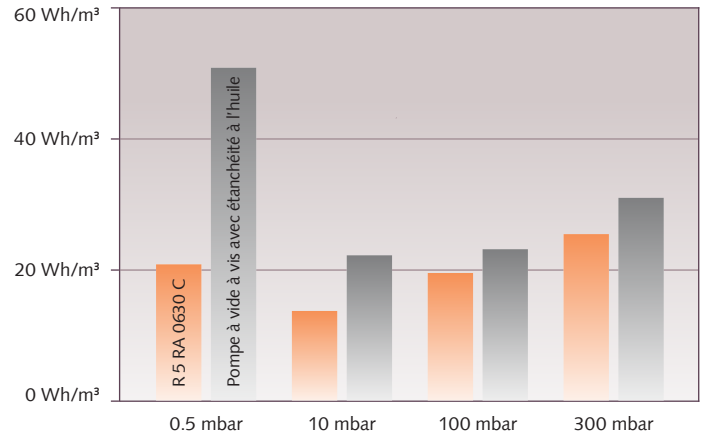
Consommation énergétique spécifique (CES)

- Mesure du débit et de la puissance électrique
- 15 mesures à différentes pressions fixes, allant de 0,5 mbar à la pression atmosphérique
- Valeur de comparaison : consommation énergétique spécifique (CES)

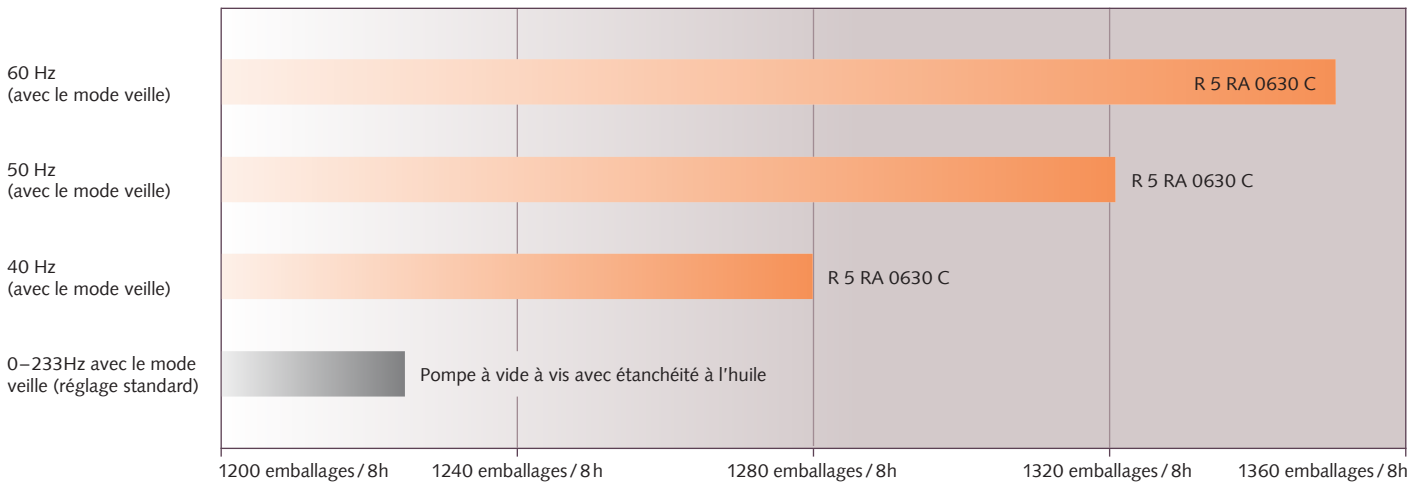
Cycles d'emballage

- Simulation d'emballuseuse thermoformeuse
- Mesures avec différentes vitesses de moteur et vanne de lest d'air ouverte et fermée
- Dix répétitions avec la même configuration de test
- Valeur de comparaison : temps d'évacuation

CES à une pression d'aspiration donnée



Cycles d'emballage



R 5 – Numéro un mondial

A Consommation d'énergie minimale : la consommation énergétique spécifique (CES) des pompes à vide à palettes lubrifiées R 5 est inférieure à celle que soit la pression d'aspiration ce qui en fait la solution la plus écoénergétique pour une grande variété d'applications industrielles.

B Temps d'évacuation les plus courts : quelle que soit la vitesse du moteur, le temps d'évacuation avec la pompe à vide R 5 est inférieur à celui des pompes à vide à vis conventionnelles avec étanchéité à l'huile, ce qui se traduit par des durées de cycles plus rapides et donc par un meilleur rendement.

C Fiabilité maximale : les pompes à vide R 5 sont les pompes à vide industrielles les plus performantes au monde et se sont imposées depuis longtemps comme la norme industrielle. Plus de 3 millions de pompes R 5 sont en service dans le monde.