

# R5 RA 0840 A PLUS

Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpe



VACUUM SOLUTIONS



## Steuerung und Überwachung

Bereit für Industrie 4.0 mit Fernsteuerung, Statusüberwachung und Kommunikationsprotokollen

## Kosteneinsparungen

Reduzierter Energieverbrauch und minimale Betriebskosten

## Bewährte Technologie

Zuverlässiger Betrieb dank unserer bewährten R5 Drehschiebertechnologie

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Version ohne Schalldämmhaube
- Energierückgewinnungskit mit Wasser-Wärmetauscher

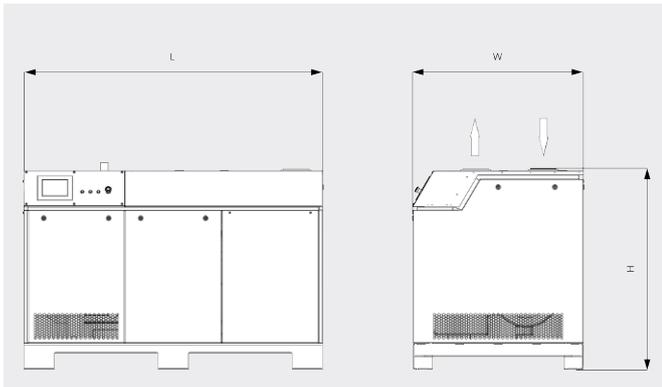
# R5 RA 0840 A PLUS

Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpe



VACUUM SOLUTIONS

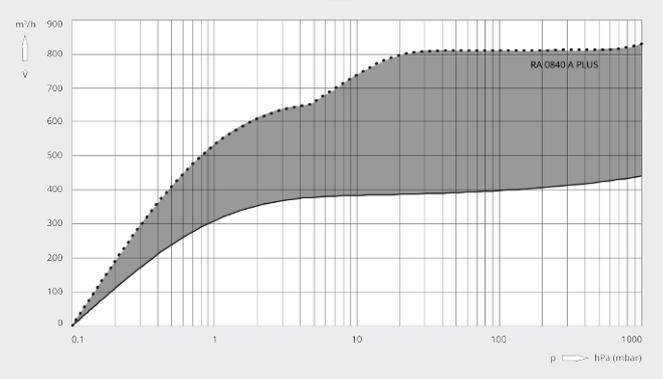
Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft bei 20 °C. Toleranz: ±10 %

\_\_\_ Min. Drehzahl ..... Max. Drehzahl



## R5 RA 0840 A PLUS

Nennsaugvermögen	400–840 m <sup>3</sup> /h
Enddruck (Gasballastventil geschlossen)	0,1 hPa (mbar)
Motornennleistung	18,5 kW
Motorenndrehzahl	700–1400 min <sup>-1</sup>
Leistungsaufnahme bei 100 mbar	8,2–17,1 kW
Leistungsaufnahme bei Enddruck	4,6 kW
Schalldruckpegel (ISO 2151)	68 – 70 dB(A)
Ölfüllung	17 l
Gewicht ca.	1050 kg
Abmessungen (L × W × H)	1855 x 1062 x 1268 mm
Gaseintritt / Auslass	DN 80 PN 6 / DN 80 PN 6

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!



KONTAKTFORMULAR