

R5 RA 0840 A PLUS

Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpe



VACUUM SOLUTIONS



Steuerung und Überwachung

Bereit für Industrie 4.0 mit Fernsteuerung, Statusüberwachung und Kommunikationsprotokollen

Kosteneinsparungen

Reduzierter Energieverbrauch und minimale Betriebskosten

Bewährte Technologie

Zuverlässiger Betrieb dank unserer bewährten R5 Drehschiebertechnologie

Zubehör, Ersatzteile und Optionen

- Version ohne Schalldämmhaube
- Energierückgewinnungskit mit Wasser-Wärmetauscher

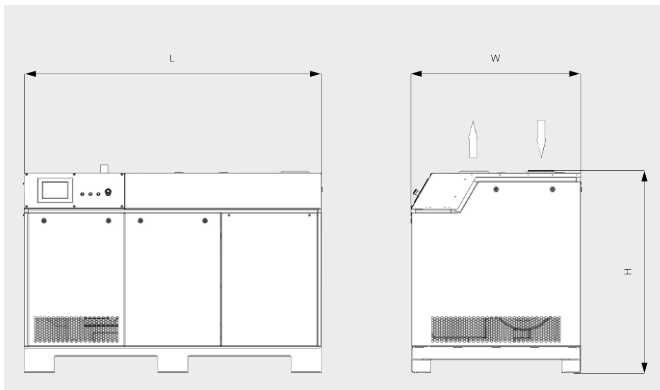
R5 RA 0840 A PLUS

Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpe



VACUUM SOLUTIONS

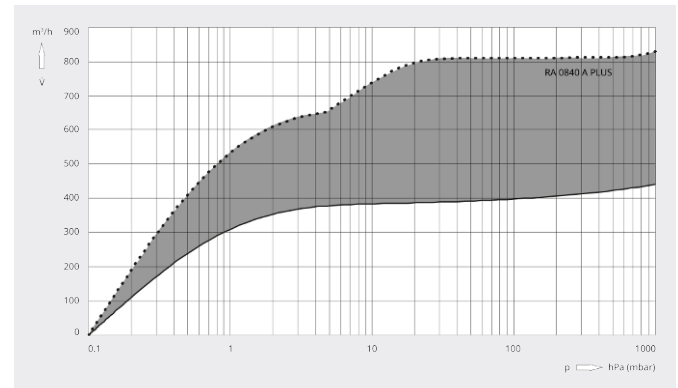
Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft von 20 °C. Toleranz: ± 10 %

— Min. Drehzahl Max. Drehzahl



R5 RA 0840 A PLUS

Nennsaugvermögen	400–840 m ³ /h
Enddruck (Gasballastventil geschlossen)	0,1 hPa (mbar)
Motornennleistung	18,5 kW
Motorenndrehzahl	700–1400 min ⁻¹
Leistungsaufnahme bei 100 mbar	8,2–17,1 kW
Leistungsaufnahme bei Enddruck	4,6 kW
Schalldruckpegel (ISO 2151)	68 – 70 dB(A)
Ölfüllung	17 l
Gewicht ca.	1050 kg
Abmessungen (L × W × H)	1855 x 1062 x 1268 mm
Gaseintritt / Auslass	DN 80 PN 6 / DN 80 PN 6

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!
sales@busch.de oder +49 (0)7622 681-0



KONTAKTFORMULAR



JETZT ANRUFEN