

R5 RA 1000/1600 A PLUS

Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen



VACUUM SOLUTIONS



Steuerung und Überwachung

Bereit für Industrie 4.0 mit Fernsteuerung, Statusüberwachung und Kommunikationsprotokollen

Kosteneinsparungen

Reduzierter Energieverbrauch und minimale Betriebskosten

Bewährte Technologie

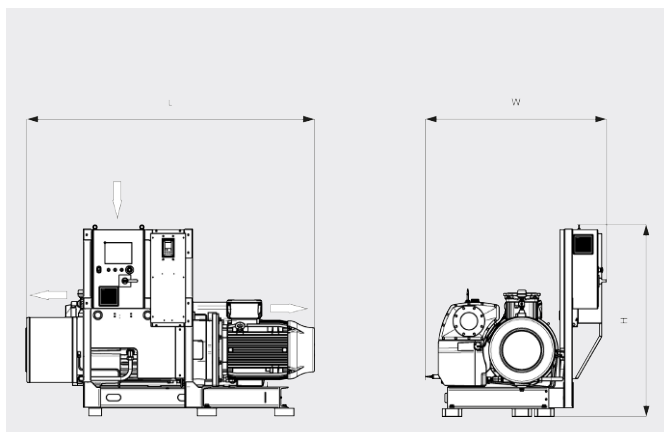
Zuverlässiger Betrieb dank unserer bewährten R5 Drehschieberttechnologie

R5 RA 1000/1600 A PLUS

Ölgeschmierte Drehschieber-Vakuumpumpen



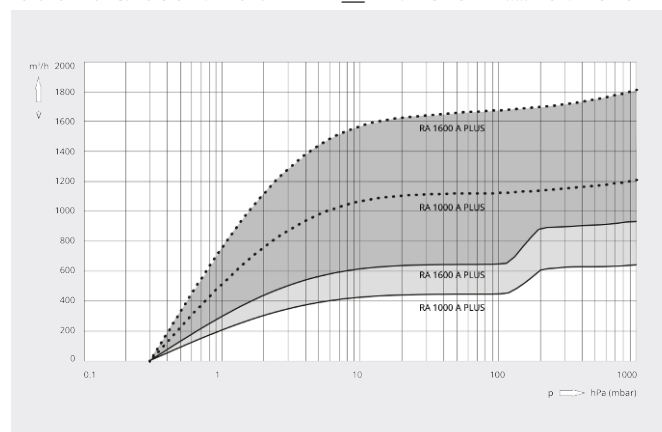
Maßzeichnung



Saugvermögen

Luft von 20 °C. Toleranz: ± 10 %

___ Min. Drehzahl Max. Drehzahl



| | R5 RA 1000 A PLUS | R5 RA 1600 A PLUS |
|--------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Nennsaugvermögen | 440 – 1200 m ³ /h | 640 – 1800 m ³ /h |
| Enddruck | 0,3 hPa (mbar) | 0,3 hPa (mbar) |
| Motornennleistung | 30 kW | 37 kW |
| Motorenndrehzahl | 500–1200 min ⁻¹ | 500–1200 min ⁻¹ |
| Leistungsaufnahme bei 100 mbar | 8,6–22,3 kW | 12,8–35,9 kW |
| Leistungsaufnahme bei Enddruck | 5,4–12,5 kW | 6,9–19,0 kW |
| Schalldruckpegel (ISO 2151) | 65 – 79 dB(A) | 69 – 83 dB(A) |
| Ölfüllung | 30 l | 30 l |
| Gewicht ca. | 1230 kg | 1580 kg |
| Abmessungen (L × W × H) | 1964 x 1422 x 1451 mm | 2198 x 1422 x 1451 mm |
| Gaseintritt / Auslass | DN 150 / DN 125 | DN 150 / DN 125 |

MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!
sales@busch.de oder +49 (0)7622 681-0



KONTAKTFORMULAR



JETZT ANRUFEN