

# VM 032-150

Mineralöle



VACUUM SOLUTIONS



## Bewährte Leistung

Bewährte Mineralöle, für industrielle Standardanwendungen, für Temperaturen bis zu 80 °C

## Wirtschaftlich

Bewährter Verschleißschutz, geringe Wartungskosten

## Zuverlässig

Optimale Schmiereigenschaften, perfekt abgestimmt auf Busch Vakuumpumpen, verhindern Leckagen an Dichtungen

# VM 032-150

Mineralöle



VACUUM SOLUTIONS

	VM 032	VM 068	VM 100	VM 150
Basisschmiermittel	Mineral	Mineral	Mineral	Mineral
Viskositätsklasse	ISO VG 32	ISO VG 68	ISO VG 100	ISO VG 150
Kin. Viskosität bei 40 °C	32 mm <sup>2</sup> /s	68 mm <sup>2</sup> /s	100 mm <sup>2</sup> /s	150 mm <sup>2</sup> /s
Kin. Viskosität bei 100 °C	5,2 mm <sup>2</sup> /s	8,5 mm <sup>2</sup> /s	10,7 mm <sup>2</sup> /s	14,5 mm <sup>2</sup> /s
Dichte bei 15 °C	0,872 kg/l	0,884 kg/l	0,880 kg/l	0,891 kg/l
Flammpunkt (COC)	225 °C	235 °C	265 °C	275 °C
Stockpunkt	-18 °C	-15 °C	-12 °C	-12 °C

## MÖCHTEN SIE MEHR ERFAHREN?

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!  
[sales@busch.de](mailto:sales@busch.de) oder +49 (0)7622 681-0



KONTAKTFORMULAR



JETZT ANRUFEN